

NORITAKE

ゴム研削用

VRG砥石

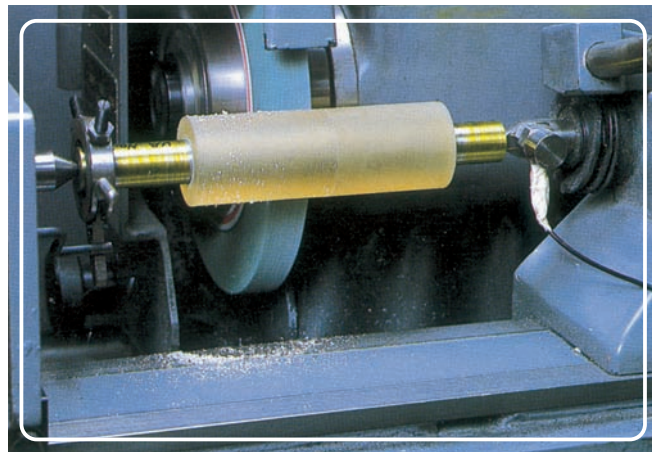


株式会社
ノリタケ カンパニー リミテド

VRG砥石

高性能・抜群の作業性

ゴム研削作業の能率、精度、経済性の向上を目的にゴム研削専用砥石として均一な多孔質砥石—ノリタケVRG砥石を開発致しました。



特長

1. 目詰まりが起りにくく、切れ味が持続します。

本砥石は、ウレタンフォームのような砥石構造になっていますので、砥石作業面には一面に大きなチップポケットが存在しています。そのため、ゴムのような、目詰まりしやすい加工物を削っても、目詰まりが起りにくく、切れ味が長続きます。

2. 砥石強度が高いので、安全に作業ができます。

独特の新製法により、ボンドが有効に作用し、超多孔質の砥石構造にもかかわらず砥石強度が高いので、安全な作業が行えます。

製造範囲

砥材、粒度	GC・C.#60～#220
結合度	A(軟)、B(中)、C(硬)
組織	20
結合剤種類	VRG
最大寸法	外径610mm、厚味75mm
最高使用周速度	2,000m/min

用途

- 各種ゴム材料の研削、研磨
- プラスチック材料の研削、研磨

VRG砥石・実用例

OA機器用紙送りローラの加工

加工物	ウレタンゴムローラ φ50×ℓ40
研削砥石	GC100B20VRG 305×38×127.00
結果	ドレス間隔が従来品に比べ、50%向上し仕上面も良好。

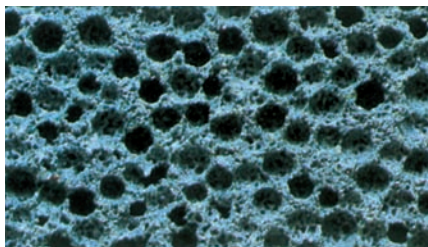
OA機器用紙送りローラの加工

加工物	塩化ビニールローラ φ20×ℓ15
研削砥石	GC120B20VRG 305×50×127.00
結果	研削時間が短縮できた。

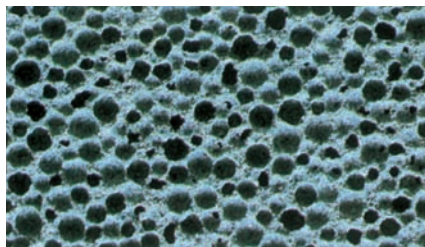
OA機器用部品の加工

加工物	硬質プラスチックシャフト φ20×ℓ300
研削砥石	GC120B20VRG 305×32×127.00
結果	仕上面あらさ 0.3～0.4μmRaで良好。

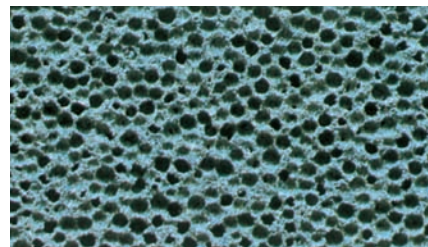
砥石 外 観



■GC80B20VRG (倍率×2)



■GC100B20VRG (倍率×2)



■GC150B20VRG (倍率×2)

研削・研磨の総合メーカー

NORITAKE

ノリタケカンパニー

名古屋市西区則武新町三丁目1番36号
〒451-8501 TEL (052) 561-9833 ホームページURL <http://www.noritake.co.jp>



ISO 9001 認証
JQA-1616



ISO 14001 認証
JQA-E-90071



■東部支社／東京都港区虎ノ門1-13-8
〒105-8502 TEL (03) 6205-4433

■中部支社／名古屋市西区則武新町3-1-36
〒451-8501 TEL (052) 561-7226

■西部支社／大阪府摂津市南千里丘2-29
〒566-0021 TEL (06) 6319-1161

お問い合わせ先