

NORITAKE

高性能・高寿命を実現したロール研削用砥石

CXE砥石

新砥粒・新ボンドシステムの採用により**鋭い切味**が持続!
従来砥石よりも**高寿命**を実現!



株式会社

ノリタケ カンパニー リミテド

高性能・高寿命を実現したロール研削用砥石 CXE砥石

新砥粒の性能を最大限に発揮できるボンドを用いたロール研削用レジ砥石です。
研削比と削除率の大幅アップが期待できます。

特長

- 1 微小で均一な結晶粒構造をした砥粒がマイクロチップングするため、切刃が連続的に再生され、**良好な切味持続性**を発揮!
- 2 従来のセラミック砥粒と比較して、緻密で硬度が高いため、**寿命向上**に寄与!
- 3 CXE専用ボンド「**B38XX**」の採用により大幅に研削比が向上!

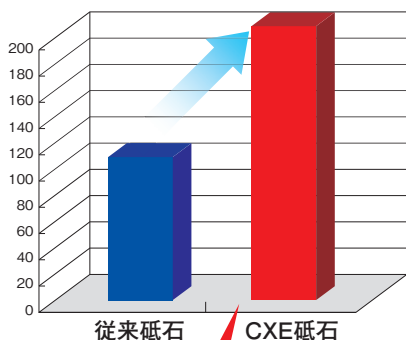
研削性能

社内加工試験結果

試験条件

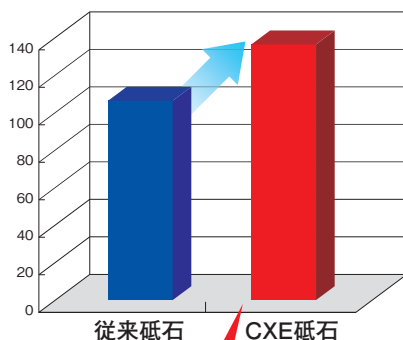
機 械	円筒研削盤	砥石寸法	380×20×127
材 質	ハイスロール(HRc 60)	研削方式	湿式トラバース研削
ロール寸法	φ130×110L	研削油	ノリタケクール水溶液(X50)

研削比



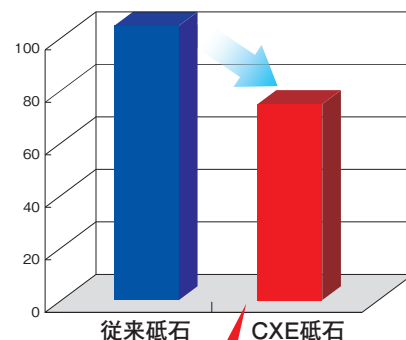
研削比
倍増

削除率



削除率
約30%向上

スクラッチ数



スクラッチ
約30%低減

※従来砥石の性能を100とした際の指数表示です。

研削・研磨の総合メーカー

NORITAKE

ノリタケカンパニー

〒451-8501
名古屋市西区則武新町三丁目1番36号
<http://www.noritake.co.jp/>

《お問い合わせは》

■東京 (03) 6205-4433
■名古屋 (052) 561-7226
■大阪 (06) 6319-1161

■ご注文・お問い合わせは当店まで

※仕様につきましては、予告なく変更する場合がございます。あらかじめご了承下さい。