

# NORITAKE

TECHNICAL JOURNAL 2020

研削・研磨工具における革新技術!!

研削工具 × 使用技術

**難削材の**  
研削現象と不具合解決

Vol.3  
NORITAKE

# お客様のものづくりの価値を 高めるパートナーとして

長年に渡り、ノリタケには、あらゆる産業のお客様より研削に関わる困りごとのご相談が数多く寄せられています。近頃では、自動車産業において、厳格化する環境規制に適合するため、燃費向上を目的とした軽量化材料や耐熱性に優れた材料の採用が活発になっており、これらの研削工程における生産能力低下やコスト増大などが課題として挙げられます。

技術の進歩による新しい特性をもった材料は研削が難しい“難削材”となるケースが多いため、小誌では、特性ごとに分類した難削材研削の課題解決手法やチタン合金、ステンレス鋼、超硬等、お問合せの多い難削材に対応する工具や技術をご紹介します。

ノリタケは、今後もお客様のものづくりの価値を高めるパートナーとして、時代と共に多様化するニーズに応える研削・研磨技術の開発を進めて参ります。

株式会社 ノリタケカンパニーリミテド  
取締役 副社長 工業機材事業本部長

小倉 久也

# CONTENTS

## ノリタケアカデミー[技術講座] ～解説とノリタケの視点～

04 ■ よくわかる砥粒とその選択

[特集]

10

## 難削材の

## 研削現象と不具合解決の考え方

## ノリタケからの提案

注目の  
製品・技術

- 18 **01** 硬質クロムめっき材の良好な研削を実現するビトリファイドセラミック砥石  
CXE砥石
- 24 **02** オーステナイト系ステンレス鋼(SUS304)に対する適正なビトリファイド一般砥石  
SH砥粒(A系砥粒)とGC砥粒(C系砥粒)
- 30 **03** チタン合金(Ti-6Al-4V)に対する適正なビトリファイド一般砥石  
SH砥粒(A系砥粒)とGC砥粒(C系砥粒)
- 36 **04** 超硬の高精度研削が可能なビトリファイドダイヤモンドホイール  
SDメモックス
- 40 **05** サーメットインサートチップ外周面研削で高能率、長寿命を可能にするレジンホイール  
i-Surface(アイ サーフェス)



[ピックアップ]

44

# 超硬ドリル・エンドミル における 研削ソリューション

## ノリタケの製品に 悩み解決のヒントあり

48

**01** **悩み** ディスクグライндаを使用する現場において作業時間を短縮できる  
砥石が欲しい  
スキルタッチプレミアム



52

**02** **悩み** 生産性を下げることなく研削焼けを防止したいが簡単ではなく困っている  
Σホイール



58

**03** **悩み** GC砥石やセラミック砥石を使用する研削においてドレッサの寿命や  
ワーク精度を向上させたい  
LLニードドレッサNEO

