

砥粒内包型研磨工具

LHAパッド®

LHAとは Loosely Held Abrasive の略で、繊維状の母材樹脂中に、砥粒が内包された(完全には固定されていない)構造を有する研磨工具です

特長

■ 高い研磨能率

低加工コスト

■ 高い面品位

1段階加工でスクラッチレス、工程省略

■ 長寿命かつ多様な環境で使用可

従来品の3倍以上の寿命、強酸～弱アルカリの広い使用範囲

■ 砥粒入り研磨液が不要

低コスト、プロセス容易



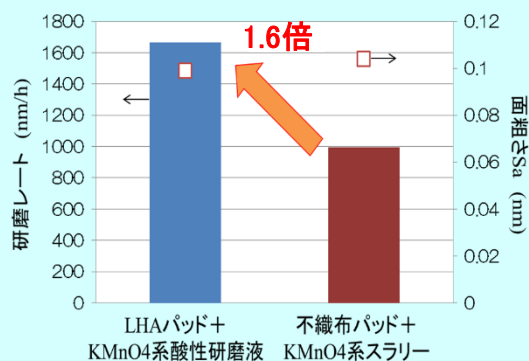
6inch SiCウェーハ加工事例

【標準加工条件】

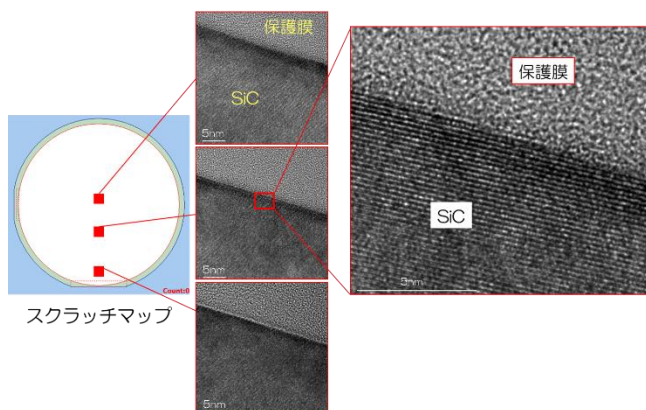
圧力	30kPa	ワーク	6inch 3枚
回転数	35rpm		

■ 研磨能率

高研磨能率（低加工コスト）

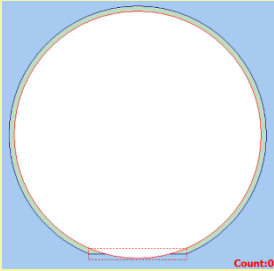
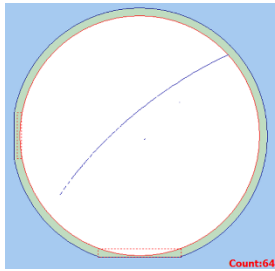
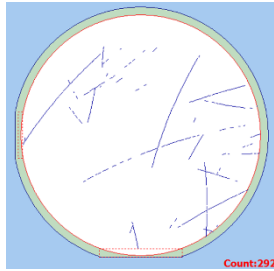


■ TEMによるSiC断面観察



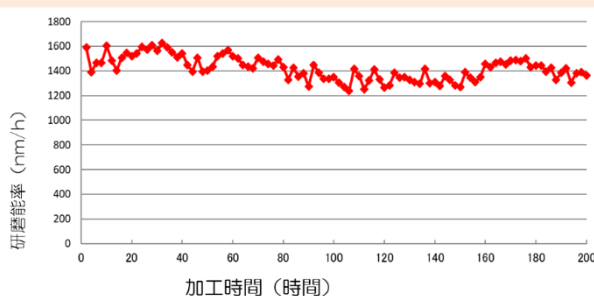
加工変質層なし

他の加工方法との比較評価

	LHAパッド KMnO ₄ 液 (砥粒なし)	不織布パッド KMnO ₄ スラリー (砥粒あり)	硬質ポリウレタンパッド KMnO ₄ スラリー (砥粒あり)
研磨能率 (nm/h)	1600	1000	1300
スクラッチ マップ			

加工安定性評価

長寿命 (従来品3倍以上)



LHAパッドの仕様

項目	内容
外径	φ940mm以下 (ご指定下さい) φ940mm < ~ ≤ 1337mm (2分割)
厚み	使用層 1.5mm (標準)
溝	<ul style="list-style-type: none"> 同心円溝タイプ (標準) <ul style="list-style-type: none"> 溝ピッチ 1mm以上 (標準5mm) 溝幅 0.5mm or 1mm 溝深さ 0.6mm以下 溝無しタイプ
クッション	<ul style="list-style-type: none"> 有り 無し
耐薬品性	pH=3~11で使用可能

* 本カタログに掲載の内容は予告無く変更する場合がありますので御了承ください。

ノリタケ株式会社

工業機材事業本部

[本社]

〒451-8501 名古屋市西区則武新町三丁目1番36号

TEL: 052-561-9817 FAX: 052-561-9759

E-mail: grinding@noritake.com

https://www.noritake.co.jp/