

## 歯車研磨用ファブリックホイール

## ギヤポリツシュ

NEW

歯車研削後の歯面の面粗度向上用ファブリックホイールです  
歯型形状を維持しながら面品位を向上させます

## 特長

## ■ 弾性のあるファブリックホイール

## ・目詰まり・目つぶれしにくい

オープン構造のナイロン不織布で目詰まりが少なく長時間安定した作業が出来ます

## ・研磨力の継続性

基材に厚みと弾力性があるので部分的な深い傷が入らず内部まで砥粒が含浸されているので一定の研磨力が持続します

## ・柔軟性・なじみが良い

柔軟性が高いので複雑な面にも平均してなじみ均一な研磨面が得られます



## 効果

## ■ 歯面の面粗度向上

弾性力があり、なじみが良いので面粗度向上が期待出来ます

## ■ 伝達効率向上、ギヤノイズ低減

歯車歯面の表面粗さの向上により、噛み合い時の伝達効率向上およびギヤノイズが低減出来ます

## ■ 歯型形状の維持

研磨力が少ないので歯車研削後の歯型形状が崩れ難いです

## ■ 自動化への対応

研磨寿命が長いので自動化への対応が期待出来ます

製造範囲

砥材	WA A C	寸法 (mm)	外径	MAX 355
			厚み	MAX 300
粒度	# 240 ~ # 2500		穴径	Φ 12.7 ~

対応可能な明細、寸法の組合せは弊社営業担当まで相談ください

・砥材・粒度

		粒度							
		010	012	014	016	018	019	021	023
		(#240)	(#320)	(#400)	(#600)	(#800)	(#1000)	(#1500)	(#2500)
砥材	WA						◎	◎	
	A	○	○		◎	◎			◎
	C			○	○	◎	○	○	

◎: 製造実績あり ○: 製造可能

・硬度

S・M・H・2H・3H  
実績は2Hのみ

・寸法

ベーク芯有り	
外径	内径
75~205	12.7※
75~205	25.4
100~255	32
150~255	76.2

ベーク芯無し	
外径	内径
150~255	90
205~355	137

※12.7は25.4のベーク芯に12.7のブッシュ付

適用用途

●歯車研削後の面品位向上

ノリタケ株式会社

工業機材事業本部

[本社]

〒451-8501 名古屋市西区則武新町三丁目1番36号

TEL: 052-561-9823 FAX: 052-561-9759

E-mail: grinding@noritake.com

https://www.noritake.co.jp/

\* 本カタログに掲載の内容は予告無く変更する場合がありますので御了承ください。