

NORITAKE

ノリタケ 金型の達人

高性能・高品位設計

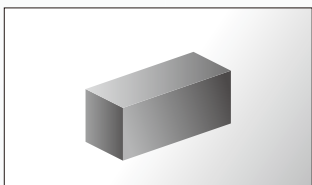
MADE IN JAPAN

株式会社

ノリタケ カンパニー リミテド

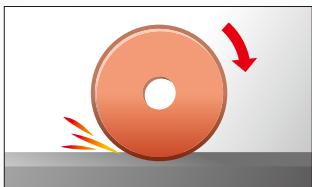
金型の製造工程

素 材



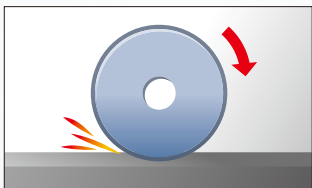
切削加工(マシニングセンタ、フライス盤)

平面研削加工 生研



穴の粗加工(マシニングセンタ)、熱処理

平面研削加工 焼入鋼研削

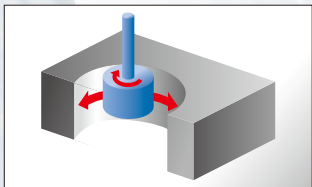


放電加工

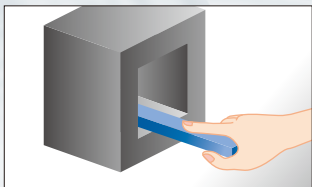
成形研削加工 プロファイル研削



仕上加工 穴、面取り、バリ取り



みがき作業



完 成

- ▶ ビトプロフェッショナルシリーズ — P2~6
- ▶ エルエル単石ドレッサ — P12

- ▶ ビトプロフェッショナルシリーズ — P2~6
- ▶ KPメモックスII — P7
- ▶ ノリタケ 金型の達人 ダイヤ・CBN — P8、9
- ▶ ノリタケ 金型の達人 仕上 — P10
- ▶ エルエル単石ドレッサ — P12
- ▶ ホワイトストーン — P13

- ▶ ノリタケ 金型の達人 プロファイル — P11

- ▶ 電着ジグインター — P13
- ▶ 電着ヤスリ — P14

- ▶ ダイヤモンドハンドラッパー — P14
- ▶ フィニッシングコンパウンド — P15
- ▶ ダイヤモンドペースト — P15

切味・高寿命・アンバランスが少ない、
3拍子揃った国内研削砥石トップメーカーの自信作です。

ビトプロフェッショナルシリーズ

Vitrified Professional Series

研削砥石は使用条件により研削性能が変わります。
各材質・作業用の標準的な砥石明細を掲載しましたので、ご参考としてください。

| 砥材 | 各種鋼材 (生、調質) | 焼入鋼 | | | 超硬合金 |
|--|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|------------------|
| | | 普通鋼 | 炭素工具鋼 | 合金工具鋼 | |
| | | SS・S-C材等 | SK材等 | SKS、SKD、SKT材等 | |
| WA 赤・白  | 60K ◎ | 60J ○ | 60J ○ | 60J ○ | |
| UW  | 60J ○ | 60J ◎ | 60J ○ | 60J ○ | |
| PA PAA  | | 60J ○ | 60J ◎ | 60J ◎ | |
| MPA  | | 60F ○ | 60F ◎ | 60F ◎ | |
| SA  | | 60J ○ | 60J ○ | 60J ◎ | |
| CX CXY  | | 60J ○ | 60J ○ | 60J ◎ | |
| GC  | | | | | 120H ○ |

金型研削用に約400アイテムを品揃え。スピーディーな納品を

ビットプロフェッショナルシリーズ 品番表

Vitrified Professional Series

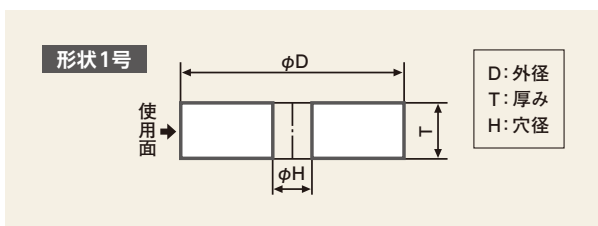
WA (形状1号)



| 色 | 品番 | 砥材 | 粒度 | 硬度 | 組織 | 寸法 (mm) | | | 周速度 (m/s) | 入数 |
|------------|------------|----|-----|----|-----|---------|------|-------|-----------|----|
| | | | | | | 外径 | 厚み | 穴径 | | |
| 赤 | 1000E60070 | WA | 80 | L | 8 | 150 | 6.4 | 31.75 | 40 | 10 |
| | 1000E60120 | WA | 60 | K | 8 | 150 | 13 | 31.75 | 40 | 10 |
| | 1000E60130 | WA | 80 | K | 8 | 150 | 13 | 31.75 | 40 | 10 |
| 白 | 1000E50280 | WA | 120 | J | 7 | 180 | 6.4 | 31.75 | 40 | 5 |
| | 1000E50320 | WA | 220 | K | 7 | 180 | 6.4 | 31.75 | 40 | 5 |
| 赤 | 1000E62170 | WA | 46 | K | 8 | 180 | 6.4 | 31.75 | 40 | 5 |
| | 1000E62180 | WA | 60 | K | 8 | 180 | 6.4 | 31.75 | 40 | 5 |
| | 1000E62190 | WA | 80 | K | 8 | 180 | 6.4 | 31.75 | 40 | 5 |
| | 1000E62200 | WA | 100 | K | 8 | 180 | 6.4 | 31.75 | 40 | 5 |
| | 1000E50350 | WA | 80 | K | 7 | 180 | 9.5 | 31.75 | 40 | 5 |
| | 1000E50360 | WA | 100 | K | 7 | 180 | 9.5 | 31.75 | 40 | 5 |
| | 1000E62220 | WA | 60 | K | 8 | 180 | 10 | 31.75 | 40 | 5 |
| | 1000E60190 | WA | 46 | J | 8 | 180 | 13 | 31.75 | 40 | 5 |
| 白 | 1000E62260 | WA | 60 | J | 8 | 180 | 13 | 31.75 | 40 | 5 |
| | 1000E62270 | WA | 80 | K | 8 | 180 | 13 | 31.75 | 40 | 5 |
| | 1000E62280 | WA | 100 | K | 8 | 180 | 13 | 31.75 | 40 | 5 |
| | 1000E62290 | WA | 120 | K | 8 | 180 | 13 | 31.75 | 40 | 5 |
| | 1000E60220 | WA | 60 | K | 8 | 180 | 16 | 31.75 | 40 | 5 |
| | 1000E62300 | WA | 46 | K | 8 | 180 | 16 | 31.75 | 40 | 5 |
| | 1000E60240 | WA | 46 | K | 8 | 180 | 19 | 31.75 | 40 | 5 |
| | 1000E60250 | WA | 60 | J | 8 | 180 | 19 | 31.75 | 40 | 5 |
| | 1000E60270 | WA | 80 | K | 8 | 180 | 19 | 31.75 | 40 | 5 |
| | 1000E62310 | WA | 60 | K | 8 | 205 | 6.4 | 31.75 | 40 | 5 |
| | 1000E60290 | WA | 80 | K | 8 | 205 | 6.4 | 31.75 | 33 | 5 |
| | 1000E60300 | WA | 100 | K | 8 | 205 | 6.4 | 31.75 | 40 | 5 |
| | 1000E62320 | WA | 46 | J | 8 | 205 | 13 | 31.75 | 40 | 5 |
| | 1000E62330 | WA | 60 | J | 8 | 205 | 13 | 31.75 | 40 | 5 |
| | 1000E60310 | WA | 80 | K | 8 | 205 | 13 | 31.75 | 40 | 5 |
| | 1000E62380 | WA | 46 | J | 8 | 205 | 19 | 31.75 | 40 | 5 |
| | 1000E62390 | WA | 60 | J | 8 | 205 | 19 | 31.75 | 40 | 5 |
| | 1000E60400 | WA | 80 | K | 8 | 205 | 19 | 31.75 | 40 | 5 |
| | 1000E50740 | WA | 46 | I | 7 | 205 | 19 | 50.8 | 40 | 5 |
| | 1000E50790 | WA | 60 | L | 7 | 205 | 19 | 50.8 | 40 | 5 |
| | 1000E50800 | WA | 80 | K | 7 | 205 | 19 | 50.8 | 40 | 5 |
| | 1000E60410 | WA | 46 | J | 8 | 205 | 19 | 50.8 | 40 | 5 |
| | 1000E60430 | WA | 60 | J | 8 | 205 | 19 | 50.8 | 40 | 5 |
| | 1000E60490 | WA | 60 | J | 8 | 205 | 25 | 50.8 | 40 | 5 |
| | 1000E60580 | WA | 46 | J | 8 | 255 | 25 | 50.8 | 40 | 5 |
| 1000E60720 | WA | 46 | J | 8 | 305 | 25 | 76.2 | 33 | 3 | |
| 1000E60750 | WA | 60 | K | 8 | 305 | 25 | 76.2 | 33 | 3 | |
| 1000E60760 | WA | 80 | K | 8 | 305 | 25 | 76.2 | 33 | 3 | |
| 1000E60780 | WA | 60 | K | 8 | 305 | 25 | 127 | 33 | 3 | |
| 1000E60790 | WA | 80 | K | 8 | 305 | 25 | 127 | 33 | 3 | |
| 1000E60850 | WA | 46 | J | 8 | 305 | 32 | 76.2 | 33 | 3 | |

| 色 | 品番 | 砥材 | 粒度 | 硬度 | 組織 | 寸法 (mm) | | | 周速度 (m/s) | 入数 |
|---|------------|----|----|----|----|---------|----|-------|-----------|----|
| | | | | | | 外径 | 厚み | 穴径 | | |
| 赤 | 1000E60880 | WA | 60 | J | 8 | 305 | 32 | 76.2 | 33 | 3 |
| | 1000E60940 | WA | 46 | J | 8 | 305 | 32 | 127 | 33 | 3 |
| | 1000E60960 | WA | 60 | J | 8 | 305 | 32 | 127 | 33 | 3 |
| | 1000E60990 | WA | 80 | K | 8 | 305 | 32 | 127 | 33 | 3 |
| | 1000E61040 | WA | 46 | J | 8 | 305 | 38 | 76.2 | 33 | 3 |
| | 1000E61100 | WA | 46 | J | 8 | 305 | 38 | 127 | 33 | 3 |
| | 1000E62480 | WA | 60 | J | 8 | 305 | 38 | 127 | 33 | 3 |
| | 1000E61160 | WA | 46 | J | 8 | 305 | 50 | 76.2 | 33 | 2 |
| | 1000E61190 | WA | 60 | I | 8 | 305 | 50 | 127 | 33 | 2 |
| | 1000E61210 | WA | 46 | J | 8 | 355 | 25 | 76.2 | 33 | 2 |
| | 1000E61230 | WA | 60 | J | 8 | 355 | 25 | 76.2 | 33 | 2 |
| | 1000E61290 | WA | 80 | K | 8 | 355 | 25 | 127 | 33 | 2 |
| | 1000E61320 | WA | 60 | K | 8 | 355 | 32 | 127 | 33 | 2 |
| | 1000E61330 | WA | 80 | K | 8 | 355 | 32 | 127 | 33 | 2 |
| | 1000E61370 | WA | 46 | J | 8 | 355 | 38 | 76.2 | 33 | 2 |
| | 1000E61410 | WA | 46 | J | 8 | 355 | 38 | 127 | 33 | 2 |
| | 1000E61440 | WA | 60 | K | 8 | 355 | 38 | 127 | 33 | 2 |
| | 1000E61460 | WA | 80 | K | 8 | 355 | 38 | 127 | 33 | 2 |
| | 1000E61500 | WA | 46 | J | 8 | 355 | 50 | 127 | 33 | 1 |
| | 1000E61520 | WA | 60 | J | 8 | 355 | 50 | 127 | 33 | 1 |
| | 1000E61540 | WA | 80 | K | 8 | 355 | 50 | 127 | 33 | 1 |
| | 1000E61550 | WA | 60 | K | 8 | 405 | 25 | 127 | 33 | 1 |
| | 1000E61570 | WA | 80 | K | 8 | 405 | 25 | 127 | 33 | 1 |
| | 1000E61590 | WA | 60 | J | 8 | 405 | 25 | 152.4 | 33 | 1 |
| | 1000E61610 | WA | 80 | K | 8 | 405 | 25 | 152.4 | 33 | 1 |
| | 1000E61620 | WA | 60 | L | 8 | 405 | 32 | 127 | 33 | 1 |
| | 1000E61630 | WA | 80 | K | 8 | 405 | 32 | 127 | 33 | 1 |
| | 1000E61660 | WA | 60 | J | 8 | 405 | 38 | 127 | 33 | 1 |
| | 1000E61680 | WA | 80 | K | 8 | 405 | 38 | 127 | 33 | 1 |
| | 1000E61690 | WA | 60 | K | 8 | 405 | 38 | 152.4 | 33 | 1 |
| | 1000E61700 | WA | 80 | K | 8 | 405 | 38 | 152.4 | 33 | 1 |
| | 1000E61710 | WA | 60 | K | 8 | 405 | 38 | 203.2 | 33 | 1 |
| | 1000E61730 | WA | 80 | K | 8 | 405 | 38 | 203.2 | 33 | 1 |
| | 1000E61740 | WA | 46 | J | 8 | 405 | 50 | 127 | 33 | 1 |
| | 1000E61760 | WA | 60 | J | 8 | 405 | 50 | 127 | 33 | 1 |
| | 1000E61770 | WA | 60 | K | 8 | 405 | 50 | 127 | 33 | 1 |
| | 1000E61790 | WA | 80 | K | 8 | 405 | 50 | 127 | 33 | 1 |
| | 1000E61800 | WA | 60 | K | 8 | 405 | 50 | 152.4 | 33 | 1 |
| | 1000E61820 | WA | 80 | K | 8 | 405 | 50 | 152.4 | 33 | 1 |
| | 1000E61830 | WA | 60 | K | 8 | 405 | 50 | 203.2 | 33 | 1 |
| | 1000E61850 | WA | 80 | L | 8 | 405 | 50 | 203.2 | 33 | 1 |
| | 1000E61860 | WA | 46 | I | 8 | 510 | 50 | 127 | 33 | 1 |
| | 1000E62520 | WA | 60 | J | 8 | 510 | 50 | 127 | 33 | 1 |

■ 赤ボンド
■ 白ボンド



標準在庫品

SA (形状1号)



| 品番 | 砥材 | 粒度 | 硬度 | 組織 | 寸法 (mm) | | | 周速度 (m/s) | 入数 |
|------------|----|-----|----|----|---------|-----|-------|-----------|----|
| | | | | | 外径 | 厚み | 穴径 | | |
| 1000E40010 | SA | 60 | J | 7 | 180 | 6.4 | 31.75 | 40 | 5 |
| 1000E40030 | SA | 80 | J | 8 | 180 | 6.4 | 31.75 | 40 | 5 |
| 1000E40050 | SA | 100 | K | 8 | 180 | 6.4 | 31.75 | 40 | 5 |
| 1000E40060 | SA | 120 | J | 8 | 180 | 6.4 | 31.75 | 40 | 5 |
| 1000E40090 | SA | 180 | J | 8 | 180 | 6.4 | 31.75 | 40 | 5 |
| 1000E40110 | SA | 60 | J | 7 | 180 | 10 | 31.75 | 40 | 5 |
| 1000E40990 | SA | 80 | K | 7 | 180 | 10 | 31.75 | 40 | 5 |
| 1000E40150 | SA | 46 | J | 7 | 180 | 13 | 31.75 | 40 | 5 |
| 1000E40190 | SA | 60 | J | 7 | 180 | 13 | 31.75 | 40 | 5 |
| 1000E40230 | SA | 80 | J | 8 | 180 | 13 | 31.75 | 40 | 5 |
| 1000E40270 | SA | 46 | J | 7 | 205 | 13 | 31.75 | 40 | 5 |
| 1000E40300 | SA | 60 | J | 7 | 205 | 13 | 31.75 | 40 | 5 |
| 1000E40320 | SA | 80 | J | 8 | 205 | 13 | 31.75 | 40 | 5 |
| 1000E40340 | SA | 46 | J | 7 | 205 | 19 | 31.75 | 40 | 5 |
| 1000E40380 | SA | 60 | J | 7 | 205 | 19 | 31.75 | 40 | 5 |
| 1000E40430 | SA | 80 | K | 8 | 205 | 19 | 31.75 | 40 | 5 |
| 1000E40460 | SA | 46 | J | 7 | 205 | 19 | 50.8 | 40 | 5 |

| 品番 | 砥材 | 粒度 | 硬度 | 組織 | 寸法 (mm) | | | 周速度 (m/s) | 入数 |
|------------|----|----|----|----|---------|----|------|-----------|----|
| | | | | | 外径 | 厚み | 穴径 | | |
| 1000E40480 | SA | 60 | H | 8 | 205 | 19 | 50.8 | 40 | 5 |
| 1000E40520 | SA | 80 | K | 8 | 205 | 19 | 50.8 | 40 | 5 |
| 1000E40590 | SA | 46 | J | 7 | 305 | 32 | 76.2 | 33 | 3 |
| 1000E40610 | SA | 60 | J | 7 | 305 | 32 | 76.2 | 33 | 3 |
| 1000E40630 | SA | 46 | J | 7 | 305 | 32 | 127 | 33 | 3 |
| 1000E40660 | SA | 46 | H | 8 | 305 | 38 | 76.2 | 33 | 3 |
| 1000E40710 | SA | 46 | J | 7 | 305 | 38 | 127 | 33 | 3 |
| 1000E40740 | SA | 60 | J | 7 | 305 | 38 | 127 | 33 | 3 |
| 1000E40820 | SA | 46 | J | 7 | 355 | 38 | 127 | 33 | 2 |
| 1000E40830 | SA | 46 | K | 7 | 355 | 38 | 127 | 33 | 2 |
| 1000E40860 | SA | 60 | J | 7 | 355 | 38 | 127 | 33 | 2 |
| 1000E40880 | SA | 60 | I | 7 | 355 | 50 | 127 | 33 | 1 |
| 1000E40900 | SA | 80 | J | 7 | 405 | 38 | 127 | 33 | 1 |
| 1000E40920 | SA | 46 | H | 8 | 405 | 50 | 127 | 33 | 1 |
| 1000E40950 | SA | 60 | J | 7 | 405 | 50 | 127 | 33 | 1 |
| 1000E41070 | SA | 46 | I | 7 | 510 | 50 | 127 | 33 | 1 |

GC (形状1号)



| 品番 | 砥材 | 粒度 | 硬度 | 組織 | 寸法 (mm) | | | 周速度 (m/s) | 入数 |
|------------|----|-----|----|----|---------|----|-------|-----------|----|
| | | | | | 外径 | 厚み | 穴径 | | |
| 1000E10100 | GC | 80 | H | 8 | 150 | 13 | 31.75 | 40 | 10 |
| 1000E10110 | GC | 120 | H | 8 | 150 | 13 | 31.75 | 40 | 10 |
| 1000E10220 | GC | 60 | H | 8 | 180 | 13 | 31.75 | 40 | 5 |
| 1000E10230 | GC | 80 | H | 8 | 180 | 13 | 31.75 | 40 | 5 |
| 1000E10240 | GC | 120 | H | 8 | 180 | 13 | 31.75 | 40 | 5 |
| 1000E10250 | GC | 120 | H | 8 | 180 | 16 | 31.75 | 40 | 5 |
| 1000E10260 | GC | 80 | H | 8 | 180 | 19 | 31.75 | 40 | 5 |
| 1000E10270 | GC | 120 | H | 8 | 180 | 19 | 31.75 | 40 | 5 |
| 1000E10310 | GC | 80 | H | 8 | 205 | 13 | 31.75 | 40 | 5 |
| 1000E10320 | GC | 120 | H | 8 | 205 | 13 | 31.75 | 40 | 5 |
| 1000E10480 | GC | 80 | H | 8 | 205 | 19 | 31.75 | 40 | 5 |
| 1000E10490 | GC | 120 | H | 8 | 205 | 19 | 31.75 | 40 | 5 |
| 1000E10500 | GC | 46 | H | 8 | 205 | 19 | 50.8 | 40 | 5 |
| 1000E10520 | GC | 60 | H | 8 | 205 | 19 | 50.8 | 40 | 5 |
| 1000E10530 | GC | 80 | H | 8 | 205 | 19 | 50.8 | 40 | 5 |
| 1000E10540 | GC | 80 | I | 8 | 205 | 19 | 50.8 | 40 | 5 |
| 1000E10550 | GC | 120 | H | 8 | 205 | 19 | 50.8 | 40 | 5 |
| 1000E10560 | GC | 120 | I | 8 | 205 | 19 | 50.8 | 40 | 5 |
| 1000E10720 | GC | 120 | H | 8 | 255 | 25 | 31.75 | 40 | 5 |
| 1000E10760 | GC | 80 | H | 8 | 305 | 25 | 76.2 | 33 | 3 |
| 1000E10800 | GC | 80 | H | 8 | 305 | 25 | 127 | 33 | 3 |
| 1000E10910 | GC | 60 | H | 8 | 305 | 32 | 76.2 | 33 | 3 |

| 品番 | 砥材 | 粒度 | 硬度 | 組織 | 寸法 (mm) | | | 周速度 (m/s) | 入数 |
|------------|----|-----|----|----|---------|----|-------|-----------|----|
| | | | | | 外径 | 厚み | 穴径 | | |
| 1000E10920 | GC | 80 | H | 8 | 305 | 32 | 76.2 | 33 | 3 |
| 1000E10940 | GC | 46 | H | 8 | 305 | 32 | 127 | 33 | 3 |
| 1000E10950 | GC | 60 | H | 8 | 305 | 32 | 127 | 33 | 3 |
| 1000E11050 | GC | 46 | H | 8 | 305 | 38 | 127 | 33 | 3 |
| 1000E11060 | GC | 60 | H | 8 | 305 | 38 | 127 | 33 | 3 |
| 1000E11090 | GC | 80 | H | 8 | 305 | 38 | 127 | 33 | 3 |
| 1000E11100 | GC | 120 | H | 8 | 305 | 38 | 127 | 33 | 3 |
| 1000E11150 | GC | 80 | H | 8 | 355 | 32 | 127 | 33 | 2 |
| 1000E11160 | GC | 120 | H | 8 | 355 | 32 | 127 | 33 | 2 |
| 1000E11180 | GC | 46 | H | 8 | 355 | 38 | 127 | 33 | 2 |
| 1000E11190 | GC | 60 | H | 8 | 355 | 38 | 127 | 33 | 2 |
| 1000E11210 | GC | 80 | H | 8 | 355 | 38 | 127 | 33 | 2 |
| 1000E11230 | GC | 120 | H | 8 | 355 | 38 | 127 | 33 | 2 |
| 1000E11290 | GC | 80 | H | 8 | 355 | 50 | 127 | 33 | 1 |
| 1000E11340 | GC | 60 | H | 8 | 405 | 38 | 203.2 | 33 | 1 |
| 1000E11350 | GC | 80 | H | 8 | 405 | 38 | 203.2 | 33 | 1 |
| 1000E11400 | GC | 60 | H | 8 | 405 | 50 | 127 | 33 | 1 |
| 1000E11410 | GC | 80 | H | 8 | 405 | 50 | 127 | 33 | 1 |
| 1000E11420 | GC | 80 | J | 8 | 405 | 50 | 127 | 33 | 1 |
| 1000E11430 | GC | 120 | H | 8 | 405 | 50 | 127 | 33 | 1 |
| 1000E11440 | GC | 60 | H | 8 | 405 | 50 | 152.4 | 33 | 1 |

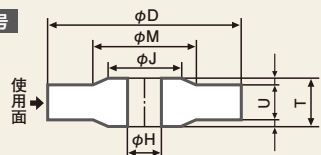
両ドリテール形 (形状10号)



| 品番 | 砥材 | 粒度 | 硬度 | 組織 | 寸法 (mm) | | | | | | 周速度 (m/s) | 入数 |
|------------|-----|-----|----|----|---------|-----|-------|-----|-----|-----|-----------|----|
| | | | | | 外径 | 厚み | 穴径 | J | M | U | | |
| 1000E20630 | CX | 60 | J | 8 | 180 | 6.4 | 31.75 | 115 | 125 | 3.2 | 40 | 3 |
| 1000E20640 | CX | 120 | J | 8 | 180 | 6.4 | 31.75 | 115 | 125 | 3.2 | 40 | 3 |
| 1000E32700 | PAA | 60 | K | 7 | 180 | 6.4 | 31.75 | 115 | 125 | 3.2 | 40 | 5 |
| 1000E32720 | PAA | 80 | K | 7 | 180 | 6.4 | 31.75 | 115 | 125 | 3.2 | 40 | 5 |
| 1000E32740 | PAA | 100 | K | 7 | 180 | 6.4 | 31.75 | 115 | 125 | 3.2 | 40 | 5 |
| 1000E32760 | PAA | 120 | K | 7 | 180 | 6.4 | 31.75 | 115 | 125 | 3.2 | 40 | 5 |
| 1000E32780 | PAA | 150 | K | 7 | 180 | 6.4 | 31.75 | 115 | 125 | 3.2 | 40 | 5 |
| 1000E32800 | PAA | 180 | K | 7 | 180 | 6.4 | 31.75 | 115 | 125 | 3.2 | 40 | 5 |
| 1000E32820 | PAA | 220 | K | 7 | 180 | 6.4 | 31.75 | 115 | 125 | 3.2 | 40 | 5 |
| 1000E70900 | UW | 80 | K | 7 | 180 | 6.4 | 31.75 | 115 | 125 | 3.2 | 40 | 5 |

| 品番 | 砥材 | 粒度 | 硬度 | 組織 | 寸法 (mm) | | | | | | 周速度 (m/s) | 入数 |
|------------|----|-----|----|----|---------|-----|-------|-----|-----|-----|-----------|----|
| | | | | | 外径 | 厚み | 穴径 | J | M | U | | |
| 1000E70910 | UW | 100 | K | 7 | 180 | 6.4 | 31.75 | 115 | 125 | 3.2 | 40 | 5 |
| 1000E70930 | UW | 120 | K | 7 | 180 | 6.4 | 31.75 | 115 | 125 | 3.2 | 40 | 5 |
| 1000E70940 | UW | 180 | K | 7 | 180 | 6.4 | 31.75 | 115 | 125 | 3.2 | 40 | 5 |

形状10号



D: 外径
T: 厚み
H: 穴径

標準在庫品

CBNホイールでありながら 単石ドレッサでドレス可能です。

高硬度焼入鋼平面研削用 **KPメモックスII** ビットCBNホイール

■ 特長

高硬度焼入鋼に対応

一般砥石に比べて高能率研削が可能で、SKD-11など、高硬度焼入鋼も簡単に研削できます。

長寿命

一般砥石に比べ長寿命で工具コスト削減が期待できます。

ドレス性がよく研削面良好

単石ドレッサで簡単にツルーイング・ドレッシングができ、良好な研削面を得ることができます。

高精度研削

切味がよく、研削時の火花の量が少ないので研削熱の発生が抑えられ高い加工精度が得られます。



※ドレッサはノリタケの「エルエル単石ドレッサ」を推奨致します。



WA (一般砥石)



KPメモックスII

KPメモックスIIはWAに比べ
研削時の火花の量が少ない

■ ラインナップ

| No. | 品番 | 砥材 | 粒度 | 結合剤 | 形状 | 寸法 (mm) | | | | 周速度 (m/S) |
|-----|------------|----|-----|-----|----|---------|----|-------|----|-----------|
| | | | | | | 外径 | 厚み | 穴径 | X層 | |
| 1 | 1000KP2020 | CB | 140 | V | 1 | 180 | 6 | 31.75 | 5 | 40 |
| 2 | 1000KP2040 | CB | 140 | V | 1 | 180 | 10 | 31.75 | 5 | 40 |
| 3 | 1000KP2060 | CB | 140 | V | 1 | 180 | 13 | 31.75 | 5 | 40 |
| 4 | 1000KP2080 | CB | 140 | V | 1 | 200 | 10 | 31.75 | 5 | 40 |
| 5 | 1000KP2100 | CB | 140 | V | 1 | 200 | 10 | 50.8 | 5 | 40 |
| 6 | 1000KP2120 | CB | 140 | V | 1 | 200 | 13 | 31.75 | 5 | 40 |
| 7 | 1000KP2140 | CB | 140 | V | 1 | 200 | 13 | 50.8 | 5 | 40 |
| 8 | 1000KP2160 | CB | 140 | V | 1 | 200 | 15 | 31.75 | 5 | 40 |
| 9 | 1000KP2180 | CB | 140 | V | 1 | 200 | 15 | 50.8 | 5 | 40 |
| 10 | 1000KP2190 | CB | 140 | V | 1 | 300 | 15 | 76.2 | 3 | 40 |
| 11 | 1000KP2200 | CB | 140 | V | 1 | 300 | 15 | 127 | 3 | 40 |
| 12 | 1000KP2210 | CB | 140 | V | 1 | 300 | 25 | 76.2 | 3 | 40 |
| 13 | 1000KP2220 | CB | 140 | V | 1 | 300 | 25 | 127 | 3 | 40 |

標準在庫品

非常に切味の良いダイヤモンドホイール
超硬+鋼の同時研削もお手の物です。

リタケ 金型の達人

NORITAKE Kanagata no Tatsujin

ダイヤ NEW

■ 特長

高い砥粒保持力

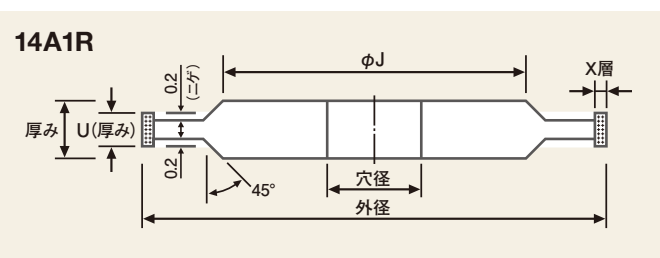
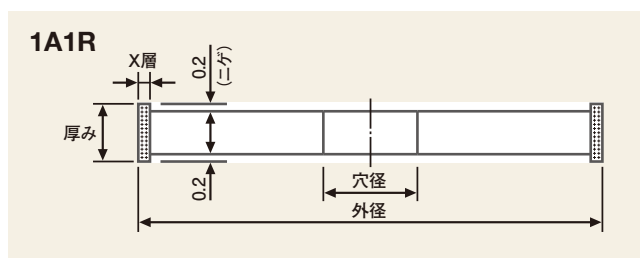
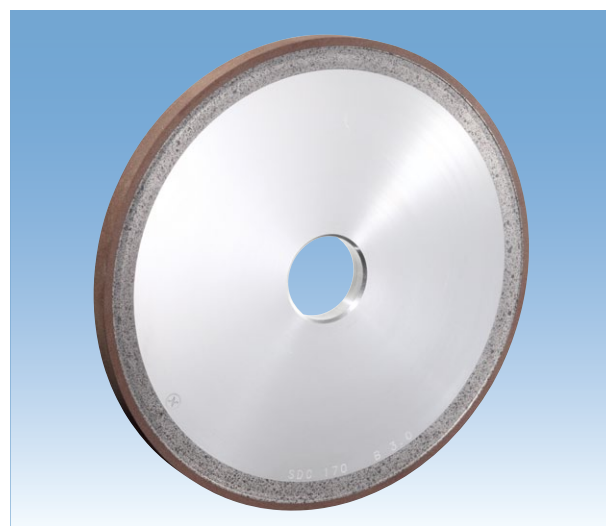
砥粒の保持力が高いため、安定した切味が得られます。

高弾性率ボンド

高弾性率ボンドの採用により、砥粒の沈み込みが少なく切味が優れています。

超硬と鋼の同時研削が可能

超硬加工時の切味を確保しつつ、鋼加工時の砥粒ダメージを抑えた構造により同時研削が可能です。



■ ラインナップ

| No. | 品番 | 砥材 | 粒度 | 集中度 | 結合材 | アイダス | 寸法 (mm) | | | | |
|-----|---------------|-----|-----|-----|-----|-------|---------|----------|-------|-----|----|
| | | | | | | | 外径 | 厚み | 穴径 | J | X層 |
| 1 | 1A0DPROM18010 | SDC | 170 | 75 | B | 1A1R | 180 | 6 | 31.75 | | 3 |
| 2 | 1A0DPROM18020 | SDC | 170 | 75 | B | 1A1R | 180 | 10 | 31.75 | | 3 |
| 3 | 1A0DPROM18030 | SDC | 170 | 75 | B | 1A1R | 180 | 13 | 31.75 | | 3 |
| 4 | 1A0DPROM20010 | SDC | 170 | 75 | B | 1A1R | 200 | 10 | 31.75 | | 3 |
| 5 | 1A0DPROM20020 | SDC | 170 | 75 | B | 1A1R | 200 | 10 | 50.8 | | 3 |
| 6 | 1A0DPROM20030 | SDC | 170 | 75 | B | 1A1R | 200 | 13 | 31.75 | | 3 |
| 7 | 1A0DPROM20040 | SDC | 170 | 75 | B | 1A1R | 200 | 13 | 50.8 | | 3 |
| 8 | 1A0DPROM20050 | SDC | 170 | 75 | B | 1A1R | 200 | 15 | 31.75 | | 3 |
| 9 | 1A0DPROM20060 | SDC | 170 | 75 | B | 1A1R | 200 | 15 | 50.8 | | 3 |
| 10 | 1A0DPROM30010 | SDC | 170 | 75 | B | 14A1R | 300 | 25 (U10) | 76.2 | 200 | 3 |
| 11 | 1A0DPROM30020 | SDC | 170 | 75 | B | 14A1R | 300 | 25 (U10) | 127 | 200 | 3 |
| 12 | 1A0DPROM30030 | SDC | 170 | 75 | B | 14A1R | 300 | 25 (U15) | 76.2 | 200 | 3 |
| 13 | 1A0DPROM30040 | SDC | 170 | 75 | B | 14A1R | 300 | 25 (U15) | 127 | 200 | 3 |
| 14 | 1A0DPROM30050 | SDC | 170 | 75 | B | 14A1R | 300 | 25 (U20) | 76.2 | 200 | 3 |
| 15 | 1A0DPROM30060 | SDC | 170 | 75 | B | 14A1R | 300 | 25 (U20) | 127 | 200 | 3 |
| 16 | 1A0DPROM35010 | SDC | 170 | 75 | B | 14A1R | 350 | 32 (U15) | 127 | 240 | 3 |
| 17 | 1A0DPROM35020 | SDC | 170 | 75 | B | 14A1R | 350 | 32 (U20) | 127 | 240 | 3 |

平面研削の目安：# 170 (湿式) 周速度：1300 ~ 1800m/min
ワーク：超硬 切込量：20μm/pass 以内 面粗度：Rz1.0 ~ 2.0

受注生産品

非常に切味のよいCBNレジンホイール 粉末ステンレス鋼など難削材の研削も可能です。

リタケ 金型の達人 NORITAKE Kanagata no Tatsujin

CBN

NEW

■ 特長

高い砥粒保持力

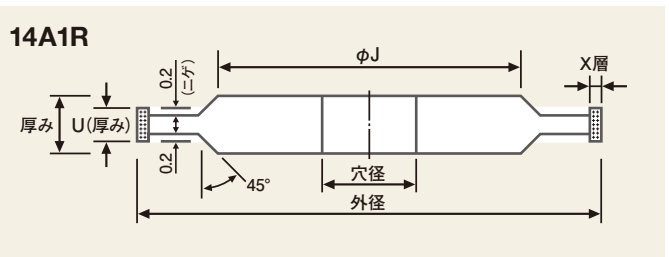
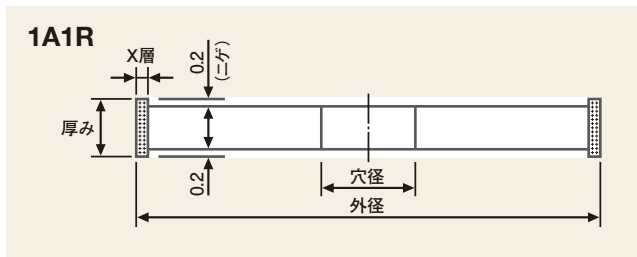
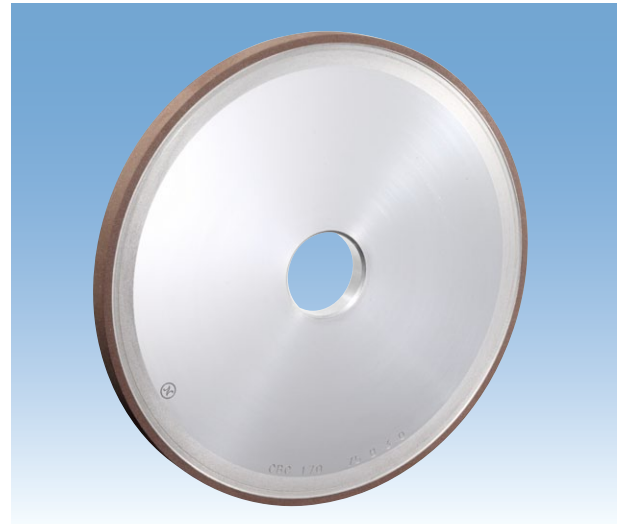
砥粒の保持力が高いため、安定した切味が得られます。

高弾性率ボンド

高弾性率ボンドの採用により、砥粒の沈み込みが少なく切味が優れています。

切味重視スペックと 角持ち重視スペックを用意

用途に応じたホイール選定が可能です。



■ ラインナップ

| No. | 品番 | 砥材 | 粒度 | 集中度 | 結合材 | 仕様 | アイダス | 寸法 (mm) | | | | |
|-----|---------------|-----|-----|-----|-----|------|-------|---------|---------|-------|-----|----|
| | | | | | | | | 外径 | 厚み | 穴径 | J | X層 |
| 1 | 1A1DPROM18010 | CBC | 170 | 75 | B | | 1A1R | 180 | 6 | 31.75 | | 3 |
| 2 | 1A1DPROK18010 | CBC | 170 | 75 | BK | 角持重視 | 1A1R | 180 | 6 | 31.75 | | 3 |
| 3 | 1A1DPROM18020 | CBC | 170 | 75 | B | | 1A1R | 180 | 10 | 31.75 | | 3 |
| 4 | 1A1DPROK18020 | CBC | 170 | 75 | BK | 角持重視 | 1A1R | 180 | 10 | 31.75 | | 3 |
| 5 | 1A1DPROM18030 | CBC | 170 | 75 | B | | 1A1R | 180 | 13 | 31.75 | | 3 |
| 6 | 1A1DPROM20010 | CBC | 170 | 75 | B | | 1A1R | 200 | 10 | 31.75 | | 3 |
| 7 | 1A1DPROK20010 | CBC | 170 | 75 | BK | 角持重視 | 1A1R | 200 | 10 | 31.75 | | 3 |
| 8 | 1A1DPROM20020 | CBC | 170 | 75 | B | | 1A1R | 200 | 10 | 50.8 | | 3 |
| 9 | 1A1DPROK20020 | CBC | 170 | 75 | BK | 角持重視 | 1A1R | 200 | 10 | 50.8 | | 3 |
| 10 | 1A1DPROM20030 | CBC | 170 | 75 | B | | 1A1R | 200 | 13 | 31.75 | | 3 |
| 11 | 1A1DPROM20040 | CBC | 170 | 75 | B | | 1A1R | 200 | 13 | 50.8 | | 3 |
| 12 | 1A1DPROM20050 | CBC | 170 | 75 | B | | 1A1R | 200 | 15 | 31.75 | | 3 |
| 13 | 1A1DPROM20060 | CBC | 170 | 75 | B | | 1A1R | 200 | 15 | 50.8 | | 3 |
| 14 | 1A1DPROM30010 | CBC | 170 | 75 | B | | 14A1R | 300 | 25(U10) | 76.2 | 200 | 3 |
| 15 | 1A1DPROM30020 | CBC | 170 | 75 | B | | 14A1R | 300 | 25(U10) | 127 | 200 | 3 |
| 16 | 1A1DPROM30030 | CBC | 170 | 75 | B | | 14A1R | 300 | 25(U15) | 76.2 | 200 | 3 |
| 17 | 1A1DPROM30040 | CBC | 170 | 75 | B | | 14A1R | 300 | 25(U15) | 127 | 200 | 3 |
| 18 | 1A1DPROM30050 | CBC | 170 | 75 | B | | 14A1R | 300 | 25(U20) | 76.2 | 200 | 3 |
| 19 | 1A1DPROM30060 | CBC | 170 | 75 | B | | 14A1R | 300 | 25(U20) | 127 | 200 | 3 |
| 20 | 1A1DPROM35010 | CBC | 170 | 75 | B | | 14A1R | 350 | 32(U15) | 127 | 240 | 3 |
| 21 | 1A1DPROM35020 | CBC | 170 | 75 | B | | 14A1R | 350 | 32(U20) | 127 | 240 | 3 |

平面研削の目安：#170(湿式) 周速度：1600～2400m/min
ワーク：ハイス鋼など 切込量：20μm/pass以内 面粗度：Rz2.5～5.0

受注生産品

美しい仕上面を得ることができます。
角ダレも少なく高精度な加工が可能です。

リタケ 金型の達人

NORITAKE Kanagata no Tatsujin

仕上

NEW

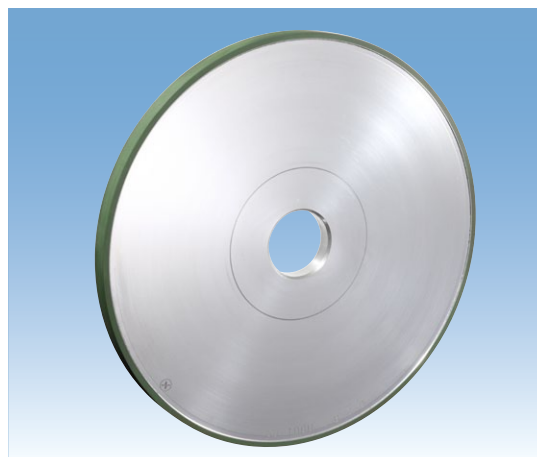
■ 特長

金型の仕上研磨加工に最適

焼入れ鋼、超硬どちらにも使用可能です。

安定した仕上加工が可能

角ダレを極限まで抑え、仕上加工において、ほぼ設定した切込み量で研削が可能です。



■ 社内テスト結果

ホイール:SD2500P-B
周速度:620m/min
切込量:0.5 μ m(総7 μ m)

左右速度:7m/min
前後速度:0.03m/min
スパークアウト:5回

ワーク:SKD11
寸法:50 \times 25 \times 10(mm)

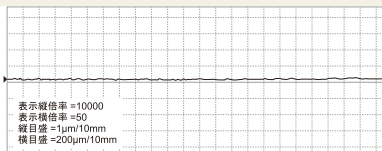
取り代:
6.50 μ m



ワーク外観写真

■ ワーク面粗さ

Ra : 0.008 μ m Rz : 0.073 μ m
Ry : 0.093 μ m Rmax: 0.124 μ m



※鏡面加工につきましては、研削条件等の打合せが必要となります。

■ ラインナップ

| No. | 品番 | 砥材 | 粒度 | 結合材 | アイダス | 寸法 (mm) | | | | |
|-----|---------------|-----|------|-----|-------|---------|---------|-------|-----|----|
| | | | | | | 外径 | 厚み | 穴径 | J | X層 |
| 1 | 1A0DPROF18010 | SDC | 270 | B | 1A1R | 180 | 10 | 31.75 | | 3 |
| 2 | 1A0DPROF18020 | SDC | 400 | B | 1A1R | 180 | 10 | 31.75 | | 3 |
| 3 | 1A0DPROF18030 | SD | 600 | B | 1A1R | 180 | 10 | 31.75 | | 3 |
| 4 | 1A0DPROS18010 | SD | 1000 | B | 1A1R | 180 | 10 | 31.75 | | 3 |
| 5 | 1A0DPROS18020 | SD | 2500 | B | 1A1R | 180 | 10 | 31.75 | | 3 |
| 6 | 1A0DPROS18030 | SD | 1000 | B | 14A1R | 180 | 10(U6) | 31.75 | 120 | 3 |
| 7 | 1A0DPROS18040 | SD | 2500 | B | 14A1R | 180 | 10(U6) | 31.75 | 120 | 3 |
| 8 | 1A0DPROS20010 | SD | 1000 | B | 1A1R | 200 | 10 | 31.75 | | 3 |
| 9 | 1A0DPROS20020 | SD | 2500 | B | 1A1R | 200 | 10 | 31.75 | | 3 |
| 10 | 1A0DPROS20030 | SD | 1000 | B | 1A1R | 200 | 10 | 50.8 | | 3 |
| 11 | 1A0DPROS20040 | SD | 2500 | B | 1A1R | 200 | 10 | 50.8 | | 3 |
| 12 | 1A0DPROS30010 | SD | 1000 | B | 14A1R | 300 | 25(U15) | 76.2 | 200 | 3 |
| 13 | 1A0DPROS30020 | SD | 1000 | B | 14A1R | 300 | 25(U15) | 127 | 200 | 3 |
| 14 | 1A0DPROS35010 | SD | 1000 | B | 14A1R | 350 | 32(U15) | 127 | 240 | 3 |

※研削条件等は打合せが必要となります。ご相談ください。

※外周振れを最小限に抑える為、フランジセットを推奨いたします。

ご注文時にフランジをご支給していただければ、セット仕上をいたします。

受注生産品

高精度、形状維持性、優れた切味
すべてを備えたプロファイル加工用ホイールです。

リタケ 金型の達人 プロファイル

NEW

■ 特長

高精度な先端R形状。先端角8°で製造可能

■ 先端R形状



■ フランジセット仕上時の外周側面振れ公差
※Vフェース、#600以細

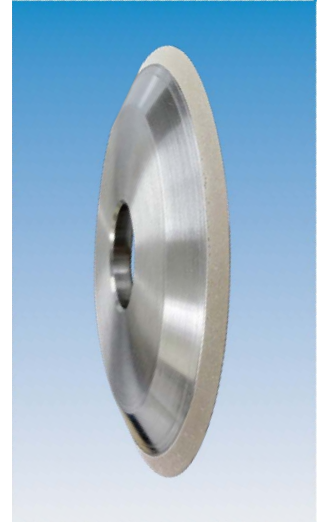
| 外径 (mm) | 振れ (μm) |
|---------|---------|
| 75 | 2 |
| ~125 | 3 |
| ~150 | 5 |

| 最小V角度 |
|-------|
| 5° |

※V角度8°未満は寸法・スペックが限定されますのでご相談ください。

■ 最小先端R (メタル)

| 粒度 | R精度 (mm) |
|------|----------|
| #230 | 0.080 |
| #270 | 0.070 |
| #325 | 0.060 |
| #400 | 0.050 |
| #500 | 0.040 |
| #600 | 0.030 |
| #700 | 0.025 |
| #800 | 0.020 |



■ 見積り用シート ※ご記入いただけますとスムーズに見積り回答や手配が可能です。

| | |
|---|---|
| <p>粒度: #</p> <hr/> <p>現行ホイールボンド: <input type="checkbox"/>メタル <input type="checkbox"/>レジン</p> <hr/> <p>重視する性能: <input type="checkbox"/>切味 <input type="checkbox"/>形状維持性</p> <hr/> <p>砥粒: <input type="checkbox"/>ダイヤモンド <input type="checkbox"/>CBN</p> <hr/> <p>フランジ支給: <input type="checkbox"/>有り <input type="checkbox"/>無し</p> <hr/> <p>基準面指定: <input type="checkbox"/>A <input type="checkbox"/>B</p> | <p style="text-align: right;">片V型</p> |
| <p style="text-align: center;">両V型</p> | <p style="text-align: right;">ストレート型</p> |

※ 図面がある場合は図面を添付ください。
※ 片V型、両V型の逃げ寸法は、弊社標準のタイプ(0~0.2mm)で見積ります。

受注生産品

ダイヤ接触面積の変化が少なく
安定したドレッシングが可能です。

エルエル単石ドレッサ

■特長

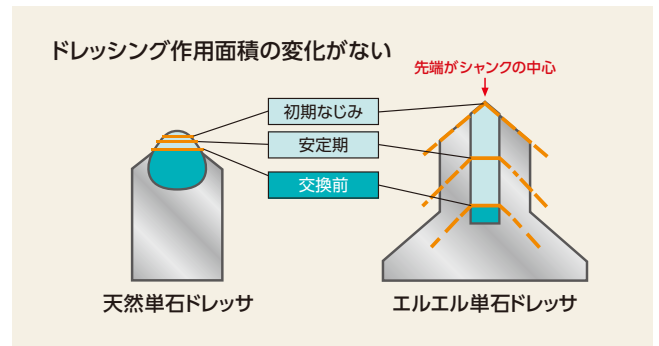
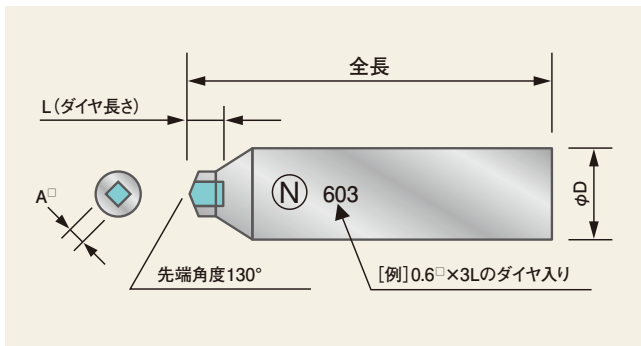
全面あたりした後のダイヤ接触面積の変化がなく、安定したドレッシングが可能です。

使用初期のなじみが良く、天然タイプ同様に幅広い用途で使用可能です。

修理不要のスローアウェイタイプのためトータルコストの削減が可能です。

■用途

一般砥石、KPメモックスIIのツルレーイング・ドレッシング用工具です。



【使用上の注意】

- ・ドレスポイントに十分研削液をかけてください。
- ・ドレッサは回してご使用ください。
- ・ドレス切込み量は0.02mm以下としてください。

■ラインナップ

| No. | 品番 | 表示 | ダイヤ寸法(mm) | | シャンク径(φD) | 全長(mm) | 入数(本) | 出荷単位 |
|-----|---------------|------|------------------|----|-----------|--------|-------|------|
| | | | A [□] | L | | | | |
| 1 | 4KOLL0603009C | 603 | 0.6 [□] | 3L | 9 | 100 | 1 | 2 |
| 2 | 4KOLL0603010C | 603 | 0.6 [□] | 3L | 10 | 100 | 1 | 2 |
| 3 | 4KOLL0603011C | 603 | 0.6 [□] | 3L | 11 | 100 | 1 | 2 |
| 4 | 4KOLL0603012C | 603 | 0.6 [□] | 3L | 12 | 100 | 1 | 2 |
| 5 | 4KOLL0803009C | 803 | 0.8 [□] | 3L | 9 | 100 | 1 | 2 |
| 6 | 4KOLL0803010C | 803 | 0.8 [□] | 3L | 10 | 100 | 1 | 2 |
| 7 | 4KOLL0803011C | 803 | 0.8 [□] | 3L | 11 | 100 | 1 | 2 |
| 8 | 4KOLL0803012C | 803 | 0.8 [□] | 3L | 12 | 100 | 1 | 2 |
| 9 | 4KOLL1003009C | 1003 | 1.0 [□] | 3L | 9 | 100 | 1 | 2 |
| 10 | 4KOLL1003010C | 1003 | 1.0 [□] | 3L | 10 | 100 | 1 | 2 |
| 11 | 4KOLL1003011C | 1003 | 1.0 [□] | 3L | 11 | 100 | 1 | 2 |
| 12 | 4KOLL1003012C | 1003 | 1.0 [□] | 3L | 12 | 100 | 1 | 2 |

標準在庫品

ホワイトストーン

- ダイヤモンド・CBNホイールの目立て用砥石です。
- ホイールのボンドを後退させ、砥粒を突き出させる事により、切れ味を確保します。



| 品番 | 砥材 | 粒度 | 硬度 | 結合剤 | 形状 | 寸法 (mm) | 出荷単位 |
|------------|----|------|----|-----|----|-----------|------|
| 1000B7001A | WA | 180 | H | V | S | 104×30×25 | 20 |
| 1000B70020 | WA | 220 | H | V | S | 104×30×25 | 20 |
| 1000B70030 | WA | 2000 | O | V | S | 104×30×25 | 1 |
| 1000B70040 | WA | 3000 | O | V | S | 104×30×25 | 1 |
| 1000B70050 | WA | 6000 | O | V | S | 104×30×25 | 1 |

標準在庫品

電着ジグインター

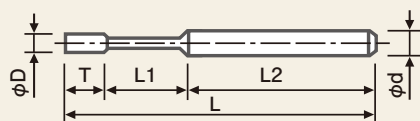
- ジグ研削盤等に取り付け内面研削に使用します。エアまたは高速電動グラインダー等に取り付け、バリ・面取り・内面仕上に使用します。
- コスト低減、能率向上に最適です。



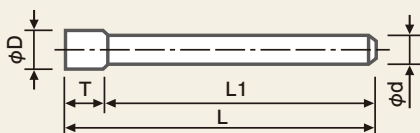
| 品番 | 規格番号 | 外径 (D) | 厚み (T) | L | L1 | L2 | d | 形状タイプ | 出荷単位 |
|---------------|-----------|--------|--------|------|------|------|-----|-------|------|
| 5N5H007250010 | SD 325 PA | 0.5 | 3.0 | 38.0 | 4.0 | 31.0 | 3.0 | A | 10 |
| 5N5H004050040 | SD 170 PA | 1.0 | 3.0 | 40.0 | 5.0 | 32.0 | 3.0 | A | 10 |
| 5N5H004060050 | SD 170 PA | 1.5 | 4.0 | 40.0 | 8.0 | 28.0 | 3.0 | A | 10 |
| 5N5H004070060 | SD 120 PA | 2.0 | 4.0 | 40.0 | 8.0 | 28.0 | 3.0 | A | 10 |
| 5N5H004080070 | SD 120 PA | 2.5 | 5.0 | 40.0 | 11.0 | 24.0 | 3.0 | A | 10 |
| 5N5H004090080 | SD 120 PA | 3.0 | 5.0 | 40.0 | 11.0 | 24.0 | 3.0 | A | 10 |
| 5N5H004100090 | SD 120 PA | 3.5 | 5.0 | 40.0 | 35.0 | | 3.0 | B | 10 |
| 5N5H004110100 | SD 120 PA | 4.0 | 5.0 | 40.0 | 35.0 | | 3.0 | B | 10 |
| 5N5H004120110 | SD 120 PA | 4.5 | 5.0 | 40.0 | 35.0 | | 3.0 | B | 10 |
| 5N5H004130120 | SD 120 PA | 5.0 | 5.0 | 40.0 | 35.0 | | 3.0 | B | 10 |
| 5N5H004140130 | SD 120 PA | 5.5 | 6.0 | 40.0 | 34.0 | | 3.0 | B | 10 |
| 5N5H004150140 | SD 120 PA | 6.0 | 6.0 | 40.0 | 34.0 | | 3.0 | B | 10 |
| 5N5H004160150 | SD 120 PA | 6.5 | 7.0 | 60.0 | 53.0 | | 6.0 | B | 5 |
| 5N5H004170160 | SD 120 PA | 7.0 | 7.0 | 60.0 | 53.0 | | 6.0 | B | 5 |
| 5N5H004190180 | SD 120 PA | 8.0 | 8.0 | 60.0 | 52.0 | | 6.0 | B | 5 |
| 5N5H004200190 | SD 120 PA | 8.5 | 9.0 | 60.0 | 51.0 | | 6.0 | B | 5 |
| 5N5H004210200 | SD 120 PA | 9.0 | 9.0 | 60.0 | 51.0 | | 6.0 | B | 5 |
| 5N5H004220210 | SD 120 PA | 10.0 | 9.0 | 60.0 | 51.0 | | 6.0 | B | 5 |

標準在庫品

形状タイプ:A



形状タイプ:B



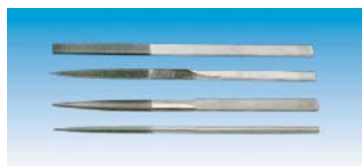
電着ヤスリ(鉄工用)

●鋼製台金にダイヤモンド砥粒を電着しています。超硬合金や焼入鋼、セラミックス、ガラス等の硬質材加工に最適です。

〈断面形状〉



平型 半丸型 丸型 三角型



| 品番 | 規格 | | | 粒度 | 全長 | ダイヤ長さ | 出荷単位 |
|---------------|-----|----|--------|------|-------|-------|------|
| 5N4H004410210 | 5本組 | 平 | (T05F) | #120 | 215.0 | 80.0 | 3 |
| 5N4H004430220 | 5本組 | 半丸 | (T05H) | #120 | 215.0 | 80.0 | 3 |
| 5N4H004420230 | 5本組 | 丸 | (T05R) | #120 | 215.0 | 80.0 | 3 |
| 5N4H004440250 | 5本組 | 三角 | (T05T) | #120 | 215.0 | 80.0 | 3 |
| 5N4H004460260 | 8本組 | 平 | (T08F) | #120 | 200.0 | 70.0 | 3 |
| 5N4H004470280 | 8本組 | 丸 | (T08R) | #120 | 200.0 | 70.0 | 3 |

| 品番 | 規格 | | | 粒度 | 全長 | ダイヤ長さ | 出荷単位 |
|---------------|------|----|--------|------|-------|-------|------|
| 5N4H004490300 | 8本組 | 三角 | (T08T) | #120 | 200.0 | 70.0 | 3 |
| 5N4H004510310 | 10本組 | 平 | (T10F) | #120 | 185.0 | 50.0 | 3 |
| 5N4H004530320 | 10本組 | 半丸 | (T10H) | #120 | 185.0 | 50.0 | 3 |
| 5N4H004540350 | 10本組 | 三角 | (T10T) | #120 | 185.0 | 50.0 | 3 |
| 5N4H004560360 | 12本組 | 平 | (T12F) | #120 | 170.0 | 40.0 | 3 |
| 5N4H004590400 | 12本組 | 三角 | (T12T) | #120 | 170.0 | 40.0 | 3 |

標準在庫品

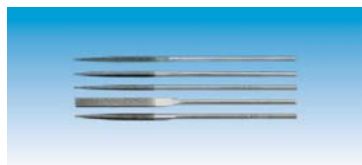
電着ヤスリ(精密用)

●鋼製台金にダイヤモンド砥粒を電着しています。超硬合金や焼入鋼、セラミックス、ガラス等の硬質材加工に最適です。

〈断面形状〉



平型 半丸型 丸型 角型 三角型



| 品番 | 規格 | | | 粒度 | 全長 | ダイヤ長さ | 出荷単位 |
|---------------|-----|----|--------|------|-------|-------|------|
| 5N4H004360010 | 5本組 | 平 | (S05F) | #120 | 200.0 | 80.0 | 3 |
| 5N4H004380020 | 5本組 | 半丸 | (S05H) | #120 | 200.0 | 80.0 | 3 |
| 5N4H004370030 | 5本組 | 丸 | (S05R) | #120 | 200.0 | 80.0 | 3 |
| 5N4H004400040 | 5本組 | 四角 | (S05S) | #120 | 200.0 | 80.0 | 3 |
| 5N4H004390050 | 5本組 | 三角 | (S05T) | #120 | 200.0 | 80.0 | 3 |
| 5N4H004310060 | 8本組 | 平 | (S08F) | #120 | 180.0 | 70.0 | 3 |
| 5N4H004330070 | 8本組 | 半丸 | (S08H) | #120 | 180.0 | 70.0 | 3 |
| 5N4H004320080 | 8本組 | 丸 | (S08R) | #120 | 180.0 | 70.0 | 3 |
| 5N4H004350090 | 8本組 | 四角 | (S08S) | #120 | 180.0 | 70.0 | 3 |
| 5N4H004340100 | 8本組 | 三角 | (S08T) | #120 | 180.0 | 70.0 | 3 |

| 品番 | 規格 | | | 粒度 | 全長 | ダイヤ長さ | 出荷単位 |
|---------------|------|----|--------|------|-------|-------|------|
| 5N4H004270110 | 10本組 | 平 | (S10F) | #120 | 140.0 | 50.0 | 3 |
| 5N4H004290120 | 10本組 | 半丸 | (S10H) | #120 | 140.0 | 50.0 | 3 |
| 5N4H004280130 | 10本組 | 丸 | (S10R) | #120 | 140.0 | 50.0 | 3 |
| 5N4H004610140 | 10本組 | 四角 | (S10S) | #120 | 140.0 | 50.0 | 3 |
| 5N4H004300150 | 10本組 | 三角 | (S10T) | #120 | 140.0 | 50.0 | 3 |
| 5N4H004230160 | 12本組 | 平 | (S12F) | #120 | 140.0 | 40.0 | 3 |
| 5N4H004250170 | 12本組 | 半丸 | (S12H) | #120 | 140.0 | 40.0 | 3 |
| 5N4H004240180 | 12本組 | 丸 | (S12R) | #120 | 140.0 | 40.0 | 3 |
| 5N4H004970190 | 12本組 | 四角 | (S12S) | #120 | 140.0 | 40.0 | 3 |
| 5N4H004260200 | 12本組 | 三角 | (S12T) | #120 | 140.0 | 40.0 | 3 |

標準在庫品

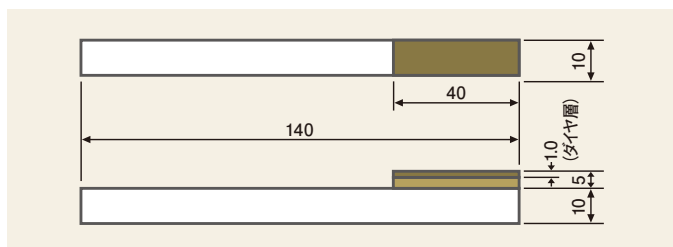
ダイヤモンドハンドラッパー NEW

●ダイヤモンド砥粒をレンジボンドで固めた、みがき用の工具です。



| 品番 | 砥粒 | 粒度 | 寸法(mm) | 発注単位 |
|---------------|----|------|-----------|------|
| 2G0DPROHR0325 | SD | 325 | 140×15×10 | 1 |
| 2G0DPROHR0600 | SD | 600 | 140×15×10 | 1 |
| 2G0DPROHR0800 | SD | 800 | 140×15×10 | 1 |
| 2G0DPROHR1000 | SD | 1000 | 140×15×10 | 1 |
| 2G0DPROHR1500 | SD | 1500 | 140×15×10 | 1 |
| 2G0DPROHR2000 | SD | 2000 | 140×15×10 | 1 |

標準在庫品



フィニッシングコンパウンド

- 砥材と油を調合し、スラリー状にしたものです。
- 各種仕上げ・共すり、補修など幅広く使用できます。
- 押し出し式プラスチック容器ですので必要量だけ使用できます。
- 溶媒は、水・石油系の油で簡単に洗浄できます。
- 金属を腐食させたり、人体への影響はありません。



Aシリーズ (酸化アルミニウム) — 非鉄金属、生材、取代小の時

| 品番 | 品種 | 用途 | 粒度 | 標準仕上面粗度 | 容量 |
|-------------|-----|-----|-------|----------|------|
| 8000H000200 | AC | 粗仕上 | 120 | 3~4S | 450g |
| 8000H000600 | AM | 中仕上 | 280 | 1~2.5S | 450g |
| 8000H001000 | AF | 仕上 | 1,000 | 0.2~0.5S | 450g |
| 8000H001400 | AXF | 超仕上 | 3,000 | 0.1~0.2S | 450g |

Cシリーズ (炭化珪素) — 鉄、ステンレス、石、取代大の時

| 品番 | 品種 | 用途 | 粒度 | 標準仕上面粗度 | 容量 |
|-------------|-----|-----|-------|---------|------|
| 8000H001800 | CC | 粗仕上 | 120 | 4~5S | 450g |
| 8000H002200 | CM | 中仕上 | 280 | 2.5~4S | 450g |
| 8000H002500 | CF | 仕上 | 1,000 | 1~1.5S | 450g |
| 8000H002800 | CXF | 超仕上 | 2,000 | 0.5~1S | 450g |

標準在庫品

ダイヤモンドペースト

- 粒径、形状の揃ったダイヤモンド砥粒を厳選し、ペースト状に均一分散させたものです。
- 粒径は14種類取り揃えています。
- 硬い材料から柔らかい材料まで、粗仕上から鏡面仕上までのご希望の仕上面を容易に得ることができ、能率と品質精度の向上に役立ちます。



| 品番 | 規格番号 | 色 | ミクロンサイズ | メッシュサイズ | 出荷単位 | 備考 |
|---------------|------|-----|---------|---------|------|--------------|
| 1E00010000020 | M1/2 | 灰色 | 0~1/2 | 約32,000 | 1 | 鏡面仕上用・油性・単結晶 |
| 1E00020000010 | M1 | 白色 | 0~1 | 約15,000 | 1 | 鏡面仕上用・油性・単結晶 |
| 1E00030000060 | M2 | 紫色 | 1/2~2 | 約8,000 | 1 | 鏡面仕上用・油性・単結晶 |
| 1E00040000080 | M4 | 濃青色 | 1/2~4 | 約4,000 | 1 | 精密仕上用・油性・単結晶 |
| 1E00050000100 | M5 | 薄青色 | 1~5 | 約3,000 | 1 | 精密仕上用・油性・単結晶 |
| 1E00060000110 | M6 | 濃緑色 | 2~6 | 約2,500 | 1 | 精密仕上用・油性・単結晶 |
| 1E00070000130 | M8 | 薄緑色 | 4~8 | 約2,000 | 1 | 普通仕上用・油性・単結晶 |
| 1E00080000030 | M10 | 黄色 | 5~10 | 約1,500 | 1 | 普通仕上用・油性・単結晶 |
| 1E00090000050 | M14 | 橙色 | 7~14 | 約1,000 | 1 | 普通仕上用・油性・単結晶 |
| 1E00100000070 | M25 | 褐色 | 12~25 | 約600 | 1 | 普通仕上用・油性・単結晶 |
| 1E00110000090 | M40 | 薄茶色 | 20~40 | 約400 | 1 | 粗仕上用・油性・単結晶 |
| 1E00120000120 | M60 | 濃紅色 | 35~60 | 約270 | 1 | 粗仕上用・油性・単結晶 |
| 1E00130000140 | M80 | 桃色 | 50~80 | 約230 | 1 | 粗仕上用・油性・単結晶 |
| 1E00140000040 | M100 | 真紅色 | 60~100 | 約170 | 1 | 粗仕上用・油性・単結晶 |

標準在庫品

NORITAKE

〒451-8501

名古屋市西区則武新町三丁目1番36号

http://www.noritake.co.jp/

e-mail grinding@n.noritake.co.jp

■東京 (03) 6205-4433

■名古屋 (052) 581-7830

■大阪 (06) 6319-1787

■お問い合わせ先

※仕様につきましては、予告なく変更する場合がございます。あらかじめご了承ください。

2017年10月第3版第1刷発行 3000SK