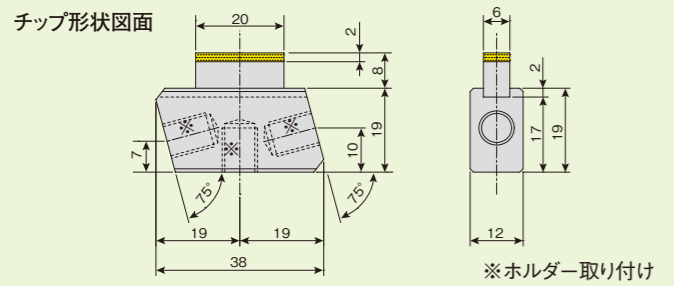


卓上両頭グラインダー専用ドレッサです。 砥石面を安全に新品のように修正できます。

(※ビトリファイド砥石用)

スーパードレッシング

【標準在庫品】



品番	タイプ	入数
4K6SDORE0SD10	スーパードレッシング(一式)	5
4K6SCHIPOSD10	スーパーチップ(チップ部のみ)	5
4K6SBOU000010	ホルダー(柄のみ)	10

特長

- ・ダイヤモンド粒子を埋め込んだチップが先端に取り付けられています。
- ・ダイヤモンドの効果により切れ味・寿命が大幅に向上します。
- ・チップ部は3種類の取り付け角度を選択できます。(左記チップ形状図面参照)
- ・チップ部の交換が可能です。

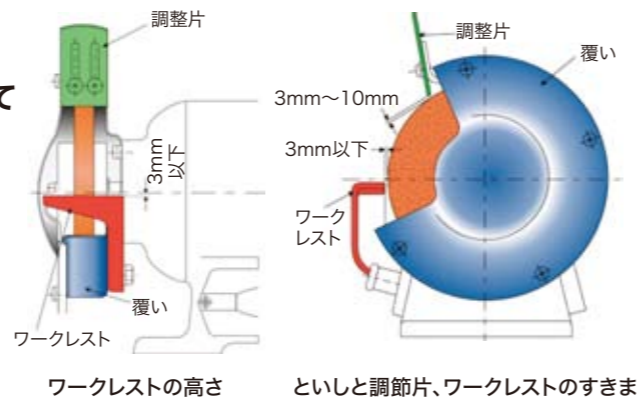
用途

卓上グラインダー用砥石及びカップ形砥石のツルーイング、ドレッシング



卓上(床上)用グラインダーのワークレスト等について

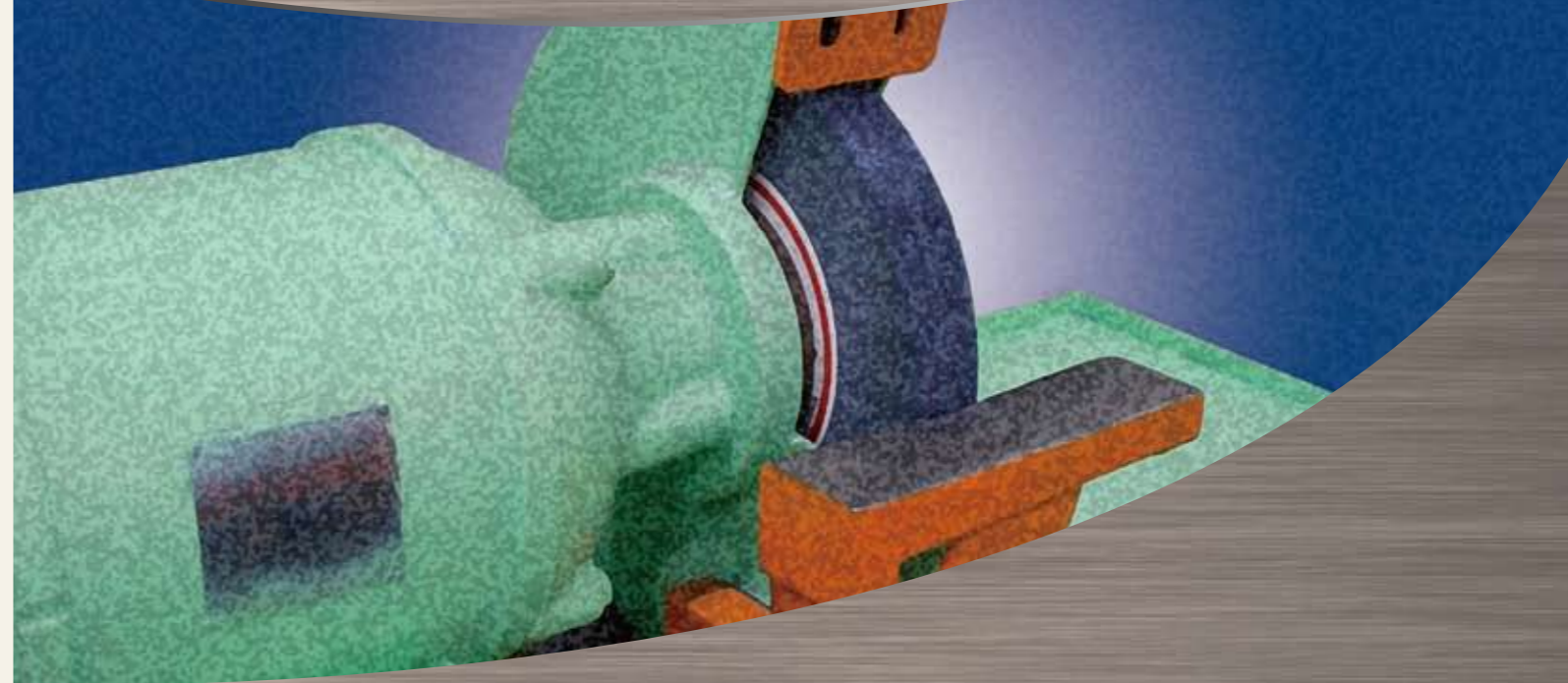
- ・ワークレストの高さは、研削といしの中心とほぼ同じ高さに取り付ける。
- ・ワークレストと研削といしのすきまは、3mm以下にする。
- ・調整片と研削といしのすきまは、3～10mmにする。



ノリタケ グラインダーの達人

高性能・高品位設計

MADE IN JAPAN



卓上両頭グラインダー用
砥石・ダイヤモンドホイール・ドレッシング工具

NORITAKE

〒451-8501
名古屋市西区則武新町三丁目1番36号
http://www.noritake.co.jp/
■東京(03)6205-4433
■名古屋(052)581-7830
■大阪(06)6319-1787

■お問い合わせ先

※仕様につきましては、予告なく変更する場合がございます。あらかじめご了承下さい。

2015.12 TA



株式会社
ノリタケカンパニーリミテド

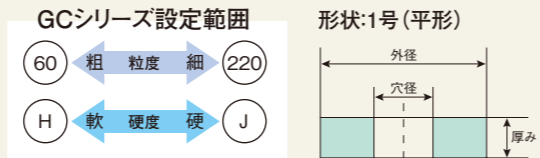


卓上両頭グラインダー用に約180アイテムの品ぞろえ スピーディーな納品を実現します。

ビトリファイド砥石 GC (形状1号) 【標準在庫品】



- 特長** GC砥材は硬くて破砕性が良いので、「硬い」・「粘り」といった非鉄系、非金属系材料の研削加工に向きます。
- 用途** 超硬合金、鋳鉄、アルミニウム合金、銅合金、ガラス等



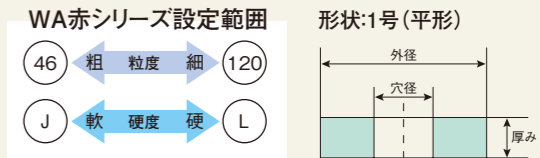
品番	砥材	粒度	硬度	結合剤	形状	寸法(mm) 外径×厚み×穴径	周速度 m/s	入数 (枚)
1000E10010	GC	120	H	V	1	100×13×12.7	40	10
1000E10020	GC	80	H	V	1	100×16×12.7	40	10
1000E10030	GC	120	H	V	1	125×13×12.7	40	10
1000E10040	GC	120	H	V	1	125×19×12.7	40	10
1000E10050	GC	120	H	V	1	150×6.4×12.7	40	10
1000E10070	GC	120	H	V	1	150×13×12.7	40	10
1000E10080	GC	120	H	V	1	150×13×15.88	40	10
1000E10090	GC	120	I	V	1	150×13×15.88	40	10
1000E10130	GC	80	H	V	1	150×16×12.7	40	10
1000E10140	GC	120	H	V	1	150×16×12.7	40	10
1000E10150	GC	120	J	V	1	150×16×12.7	40	10
1000E10160	GC	120	H	V	1	150×16×15.88	40	10
1000E10170	GC	120	H	V	1	150×19×12.7	40	5
1000E10180	GC	120	H	V	1	150×19×19.05	40	5
1000E10190	GC	120	H	V	1	150×25×12.7	40	5
1000E10200	GC	80	H	V	1	150×25×25.4	40	5
1000E10210	GC	120	H	V	1	150×25×25.4	40	5
1000E10280	GC	80	I	V	1	205×13×25.4	40	5
1000E10290	GC	120	H	V	1	205×13×25.4	40	5
1000E10300	GC	120	I	V	1	205×13×25.4	40	5
1000E10330	GC	80	H	V	1	205×19×15.88	40	5
1000E10350	GC	120	H	V	1	205×19×15.88	40	5
1000E10360	GC	120	I	V	1	205×19×15.88	40	5
1000E10370	GC	120	H	V	1	205×19×19.05	40	5
1000E10380	GC	80	H	V	1	205×19×25.4	40	5
1000E10390	GC	80	I	V	1	205×19×25.4	40	5
1000E10400	GC	80	J	V	1	205×19×25.4	40	5
1000E10410	GC	100	H	V	1	205×19×25.4	40	5
1000E10420	GC	120	H	V	1	205×19×25.4	40	5
1000E10430	GC	120	I	V	1	205×19×25.4	40	5
1000E10440	GC	120	J	V	1	205×19×25.4	40	5
1000E10460	GC	180	H	V	1	205×19×25.4	40	5

品番	砥材	粒度	硬度	結合剤	形状	寸法(mm) 外径×厚み×穴径	周速度 m/s	入数 (枚)
1000E10470	GC	220	H	V	1	205×19×25.4	40	5
1000E10570	GC	80	H	V	1	205×25×25.4	40	5
1000E10580	GC	120	H	V	1	205×25×25.4	40	5
1000E10590	GC	120	I	V	1	205×25×25.4	40	5
1000E10600	GC	80	H	V	1	255×19×25.4	40	5
1000E10610	GC	120	H	V	1	255×19×25.4	40	5
1000E10630	GC	80	H	V	1	255×25×19.05	40	5
1000E10640	GC	120	H	V	1	255×25×19.05	40	5
1000E10650	GC	60	H	V	1	255×25×25.4	40	5
1000E10660	GC	80	H	V	1	255×25×25.4	40	5
1000E10670	GC	80	I	V	1	255×25×25.4	40	5
1000E10680	GC	100	H	V	1	255×25×25.4	40	5
1000E10690	GC	100	I	V	1	255×25×25.4	40	5
1000E10700	GC	120	H	V	1	255×25×25.4	40	5
1000E10710	GC	120	I	V	1	255×25×25.4	40	5
1000E10730	GC	80	H	V	1	305×25×25.4	40	3
1000E10740	GC	120	H	V	1	305×25×25.4	40	3
1000E10750	GC	120	I	V	1	305×25×25.4	40	3
1000E10830	GC	60	H	V	1	305×32×25.4	40	3
1000E10840	GC	80	H	V	1	305×32×25.4	40	3
1000E10850	GC	80	I	V	1	305×32×25.4	40	3
1000E10860	GC	80	J	V	1	305×32×25.4	40	3
1000E10870	GC	100	H	V	1	305×32×25.4	40	3
1000E10880	GC	120	H	V	1	305×32×25.4	40	3
1000E10890	GC	120	I	V	1	305×32×25.4	40	3
1000E10980	GC	80	H	V	1	305×38×25.4	40	3
1000E11010	GC	120	H	V	1	305×38×25.4	40	3

ビトリファイド砥石 WA 赤 (形状1号) 【標準在庫品】



- 特長** 破砕性のよいWA砥材と高性能結合剤V36(赤)の組み合わせにより鉄系材料全般の研削加工に向きます。
- 用途** ハイスなどの焼入れ鋼、合金鋼、ステンレス鋼、普通鋼など



品番	砥材	粒度	硬度	結合剤	形状	寸法(mm) 外径×厚み×穴径	周速度 m/s	入数 (枚)
1000E60010	WA	60	L	V	1	100×13×12.7	40	10
1000E60020	WA	60	L	V	1	125×13×12.7	40	10
1000E60030	WA	80	L	V	1	125×13×12.7	40	10
1000E60040	WA	60	K	V	1	125×13×19.05	40	10
1000E62130	WA	60	K	V	1	125×19×12.7	40	10
1000E60050	WA	60	K	V	1	150×6.4×12.7	40	10
1000E60060	WA	80	K	V	1	150×6.4×12.7	40	10
1000E60080	WA	60	K	V	1	150×13×12.7	40	10
1000E60090	WA	60	L	V	1	150×13×12.7	40	10
1000E60100	WA	80	K	V	1	150×13×12.7	40	10
1000E60110	WA	80	L	V	1	150×13×12.7	40	10
1000E62140	WA	60	K	V	1	150×13×15.88	40	10
1000E60140	WA	60	L	V	1	150×16×12.7	40	10
1000E62150	WA	60	K	V	1	150×16×12.7	40	10
1000E60150	WA	80	L	V	1	150×16×12.7	40	10
1000E62160	WA	80	K	V	1	150×16×12.7	40	10
1000E60160	WA	120	K	V	1	150×16×12.7	40	10
1000E60170	WA	60	K	V	1	150×19×12.7	40	5
1000E60180	WA	80	K	V	1	150×19×12.7	40	5
1000E62340	WA	46	K	V	1	205×19×15.88	40	5
1000E62350	WA	60	K	V	1	205×19×15.88	40	5
1000E62360	WA	80	K	V	1	205×19×15.88	40	5
1000E60320	WA	46	K	V	1	205×19×25.4	40	5
1000E60330	WA	46	L	V	1	205×19×25.4	40	5
1000E60340	WA	60	K	V	1	205×19×25.4	40	5
1000E60350	WA	60	L	V	1	205×19×25.4	40	5
1000E60360	WA	80	K	V	1	205×19×25.4	40	5
1000E60370	WA	80	L	V	1	205×19×25.4	40	5
1000E62370	WA	120	K	V	1	205×19×25.4	40	5
1000E60450	WA	60	L	V	1	205×25×25.4	40	5
1000E62410	WA	60	K	V	1	205×25×25.4	40	5
1000E60460	WA	80	L	V	1	205×25×25.4	40	5

品番	砥材	粒度	硬度	結合剤	形状	寸法(mm) 外径×厚み×穴径	周速度 m/s	入数 (枚)
1000E62420	WA	80	K	V	1	205×25×25.4	40	5
1000E62550	WA	60	K	V	1	255×25×19.05	40	5
1000E62570	WA	80	K	V	1	255×25×19.05	40	5
1000E60520	WA	46	L	V	1	255×25×25.4	40	5
1000E62430	WA	46	K	V	1	255×25×25.4	40	5
1000E60530	WA	60	K	V	1	255×25×25.4	40	5
1000E60540	WA	60	L	V	1	255×25×25.4	40	5
1000E60550	WA	80	K	V	1	255×25×25.4	40	5
1000E60560	WA	80	L	V	1	255×25×25.4	40	5
1000E60670	WA	46	K	V	1	305×25×25.4	40	3
1000E60680	WA	60	K	V	1	305×25×25.4	40	3
1000E60690	WA	80	K	V	1	305×25×25.4	40	3
1000E60800	WA	46	L	V	1	305×32×25.4	40	3
1000E62440	WA	46	K	V	1	305×32×25.4	40	3
1000E60810	WA	60	J	V	1	305×32×25.4	40	3
1000E62450	WA	60	K	V	1	305×32×25.4	40	3
1000E60820	WA	60	L	V	1	305×32×25.4	40	3
1000E62460	WA	80	K	V	1	305×32×25.4	40	3
1000E61000	WA	60	K	V	1	305×38×25.4	40	3

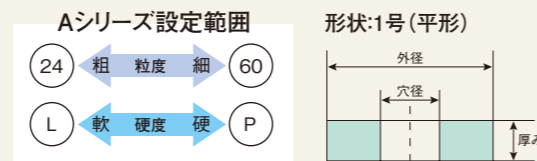
切味・高寿命・アンバランスが少ない、 3拍子揃った国内研削砥石トップメーカーの自信作です。

ビトリファイド砥石 A(形状1号) 【標準在庫品】



特長 シリーズの中で最もスタンダードなタイプです。リーズナブルな価格と高寿命設計によりランニングコストの削減が期待できます。

用途 生材、調質材、普通鋼など



品番	砥材	粒度	硬度	結合剤	形状	寸法(mm)		周速度 m/s	入数 (枚)
						外径×厚み×穴径			
1000E00010	A	36	O	V	1	100×19×12.7	40	10	
1000E00020	A	36	P	V	1	100×19×12.7	40	10	
1000E00070	A	36	O	V	1	125×19×12.7	40	10	
1000E00130	A	36	O	V	1	150×16×12.7	40	10	
1000E00140	A	36	P	V	1	150×16×12.7	40	10	
1000E00150	A	46	O	V	1	150×16×12.7	40	10	
1000E00170	A	60	O	V	1	150×16×12.7	40	10	
1000E00180	A	60	P	V	1	150×16×12.7	40	10	
1000E00240	A	36	O	V	1	150×25×19.05	40	5	
1000E00250	A	36	N	V	1	205×19×15.88	40	5	
1000E00260	A	36	O	V	1	205×19×15.88	40	5	
1000E00270	A	36	P	V	1	205×19×15.88	40	5	
1000E00290	A	46	O	V	1	205×19×15.88	40	5	
1000E01270	A	46	P	V	1	205×19×15.88	40	5	
1000E00300	A	60	N	V	1	205×19×15.88	40	5	
1000E00310	A	60	O	V	1	205×19×15.88	40	5	
1000E00320	A	60	P	V	1	205×19×15.88	40	5	
1000E00330	A	24	N	V	1	205×19×25.4	40	5	
1000E00360	A	36	N	V	1	205×19×25.4	40	5	
1000E00370	A	36	O	V	1	205×19×25.4	40	5	
1000E00380	A	36	P	V	1	205×19×25.4	40	5	
1000E00400	A	46	N	V	1	205×19×25.4	40	5	
1000E00410	A	46	O	V	1	205×19×25.4	40	5	
1000E00420	A	46	P	V	1	205×19×25.4	40	5	
1000E00440	A	60	N	V	1	205×19×25.4	40	5	
1000E00450	A	60	O	V	1	205×19×25.4	40	5	
1000E01280	A	60	P	V	1	205×19×25.4	40	5	
1000E00470	A	36	O	V	1	205×25×25.4	40	5	
1000E01300	A	36	P	V	1	205×25×25.4	40	5	
1000E00520	A	36	N	V	1	255×25×19.05	40	5	
1000E00530	A	36	O	V	1	255×25×19.05	40	5	
1000E00540	A	36	P	V	1	255×25×19.05	40	5	

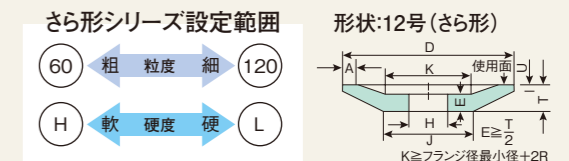
品番	砥材	粒度	硬度	結合剤	形状	寸法(mm)		周速度 m/s	入数 (枚)
						外径×厚み×穴径			
1000E00560	A	46	P	V	1	255×25×19.05	40	5	
1000E01330	A	60	O	V	1	255×25×19.05	40	5	
1000E00570	A	60	N	V	1	255×25×19.05	40	5	
1000E00580	A	24	N	V	1	255×25×25.4	40	5	
1000E00600	A	36	M	V	1	255×25×25.4	40	5	
1000E00610	A	36	N	V	1	255×25×25.4	40	5	
1000E00620	A	36	O	V	1	255×25×25.4	40	5	
1000E00630	A	36	P	V	1	255×25×25.4	40	5	
1000E00640	A	46	N	V	1	255×25×25.4	40	5	
1000E00650	A	46	O	V	1	255×25×25.4	40	5	
1000E00660	A	46	P	V	1	255×25×25.4	40	5	
1000E00670	A	60	L	V	1	255×25×25.4	40	5	
1000E00690	A	60	N	V	1	255×25×25.4	40	5	
1000E00700	A	60	O	V	1	255×25×25.4	40	5	
1000E00720	A	36	O	V	1	255×32×25.4	40	5	
1000E00730	A	46	O	V	1	255×32×25.4	40	5	
1000E00740	A	36	O	V	1	305×25×25.4	40	3	
1000E00780	A	60	O	V	1	305×25×25.4	40	3	
1000E00790	A	24	N	V	1	305×32×25.4	40	3	
1000E00800	A	36	M	V	1	305×32×25.4	40	3	
1000E00810	A	36	N	V	1	305×32×25.4	40	3	
1000E00820	A	36	O	V	1	305×32×25.4	40	3	
1000E00830	A	36	P	V	1	305×32×25.4	40	3	
1000E01360	A	46	P	V	1	305×32×25.4	40	3	
1000E00840	A	46	N	V	1	305×32×25.4	40	3	
1000E00850	A	46	O	V	1	305×32×25.4	40	3	
1000E00860	A	60	N	V	1	305×32×25.4	40	3	
1000E00870	A	60	O	V	1	305×32×25.4	40	3	
1000E00890	A	36	M	V	1	305×38×25.4	40	3	
1000E00900	A	36	O	V	1	305×38×25.4	40	3	
1000E00950	A	36	O	V	1	355×25×25.4	40	2	

ビトリファイド砥石 WA・GCさら形(形状12号) 【標準在庫品】



用途 工具研削など。ハイスなどの焼入れ鋼にはWAを、超硬合金にはGCをご使用ください。

砥材の種類 WA GC



品番	砥材	粒度	硬度	結合剤	形状	寸法(mm)					周速度 m/s	入数 (枚)	
						外径×厚み×穴径	A	E	J	K			U
1000E62010	WA	80	K	V	12	100×13×12.7	5	8	50	50	2.5	33	10
1000E62020	WA	80	K	V	12	100×13×31.75	5	8	50	50	2.5	33	10
1000E62030	WA	80	K	V	12	125×13×12.7	6	8	65	65	3	33	10
1000E62040	WA	80	K	V	12	125×13×31.75	6	8	65	65	3	33	10
1000E62050	WA	60	K	V	12	150×13×12.7	6	8	75	75	3	33	10
1000E62060	WA	80	K	V	12	150×13×12.7	6	8	75	75	3	33	10
1000E62070	WA	80	L	V	12	150×13×12.7	6	8	75	75	3	33	10
1000E62080	WA	60	K	V	12	150×13×15.88	6	10	75	75	3	33	10
1000E62090	WA	80	K	V	12	150×13×15.88	6	10	75	75	3	33	10
1000E62100	WA	60	J	V	12	150×13×31.75	10	8	75	75	3	33	10
1000E62110	WA	60	K	V	12	150×13×31.75	10	8	75	75	3	33	10
1000E62120	WA	80	K	V	12	150×13×31.75	10	8	75	75	3	33	10
1000E11500	GC	120	H	V	12	150×13×12.7	6	8	75	75	3	33	10
1000E11510	GC	120	H	V	12	150×13×31.75	6	10	75	75	3	33	10

砥石豆知識(粒度・結合度記号の説明)

粒度(F) 数字が小さいほど粗くなり、数字が大きいほど細くなります。

粗い 細かい

・・・24 36 46 60 80 100 120 150 180 220・・・

結合度(硬度) アルファベットがAに近いほど軟らかくなり、Zに近いほど硬くなります。

軟らかい 硬い

A・・・・・・・・ H I J K L M N O P・・・・・・・・ Z