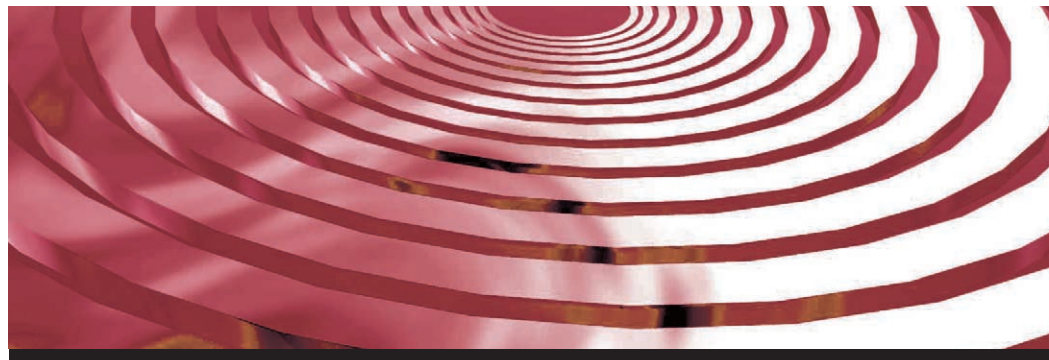


**NORITAKE**

— 高性能精密研削用ビトリファイド研削砥石 —

# ノリタケ **V36** 砥石



生産性向上、コストダウンを強力にバックアップします。



株式会社

**ノリタケ カンパニー** リミテド

## “V36砥石”の特徴

**V36砥石**は、従来のビトリファイドボンドよりも弾性率の低いボンドを採用した精密研削用砥石です。研削抵抗が低く、切味が良好であるため、研削焼けに対して効果を発揮します。

### 【種類】

- 1) **V36 (普通組織)**: 円筒研削、平面研削、内面研削等の一般研削用砥石です。
- 2) **V36P (ポーラス組織)**: クリープフィード研削、溝研削、シープ面研削等、特に研削焼けが発生しやすい用途に有効な砥石です。

### ■研削焼けに強い

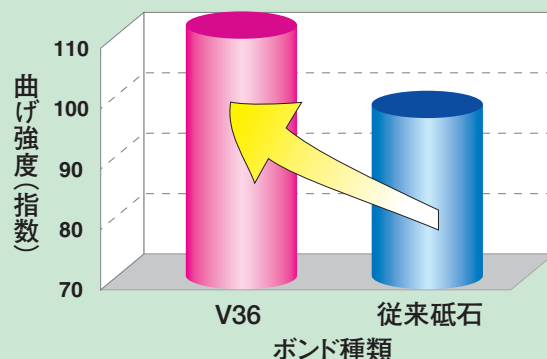
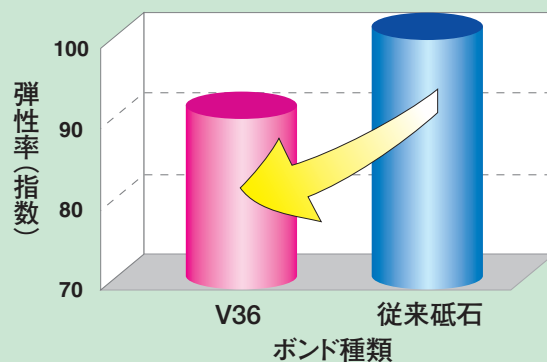
従来砥石よりもボンドの弾性率が低く、研削時の衝撃を吸収するため、消費電力が低く、切味が良好です。特に研削焼けが起きやすい加工に対して効果を発揮します。

### ■形状保持性が良い

従来砥石よりも強度が強く、砥粒保持力が強いため、形状保持性に優れています。

### ■接触点が見やすい

赤色のボンドを採用しているため、白色の砥石と比べてワークと砥石との接触点が見やすくなります。



## V35砥石(白ボンド)との使い分け

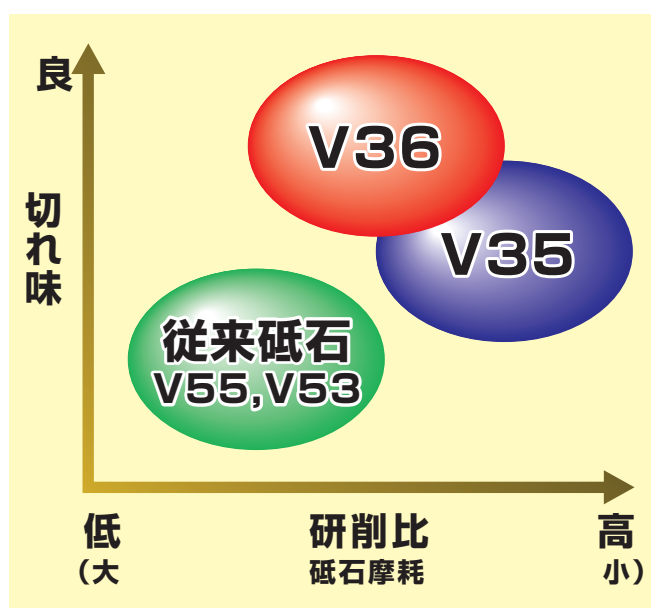
### <主な用途>

#### V35

一般円筒・平面研削 高能率円筒研削  
クランク研削 カム研削 内面研削  
センタレス研削

#### V36

一般円筒・平面研削 クリープフィード研削  
溝研削 ネジ・ギア研削 内面研削  
センタレス研削



## V36(普通組織)砥石の研削性能

■ **“V36砥石”** は、従来砥石に比べて消費電力が低く、研削比が高い。

[砥石]

WA60J, K8V53R、 WA60J, K8V36R

[研削条件]

研削方式：湿式平面研削(レシプロ研削)

被削材：SUJ-2(HRc57)

砥石周速度：33m/s

テーブル速度：0.3m/s

切込量：R10 $\mu$ m/pass

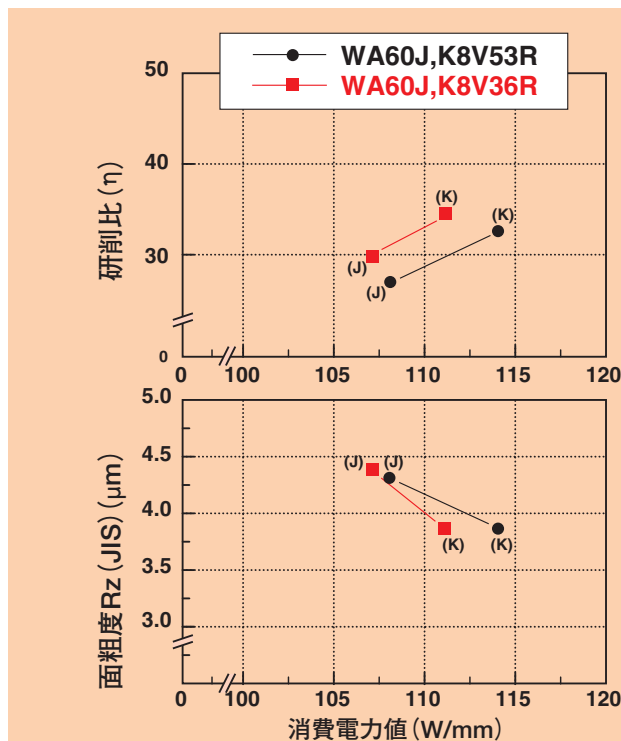
研削油：NK-88( $\times$ 50)

[ドレッシング条件]

ドレッサ：□0.6LLドレッサ

リード：0.2mm/rev

切込量：R10 $\mu$ m/pass



## V36P(ポーラス組織)砥石の研削性能

■ **“V36P砥石”** は、従来砥石に比べて研削焼けが生じにくい。

[砥石]

RA80H11V53P、 RA80H11V36P

[研削条件]

研削方式：湿式クリープフィード研削

被削材：S50C高周波焼入れ(HRc58)

砥石周速度：33m/s

テーブル速度：5mm/s

切込量：R500、1000、1250 $\mu$ m/pass

研削油：SEC-1500P ( $\times$ 50)

研削油供給方法：高圧供給

[ドレッシング条件]

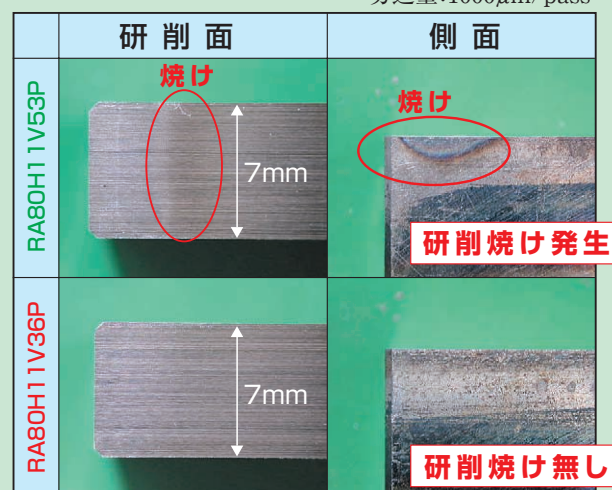
ドレッサ：□0.6LLドレッサ

リード：0.2mm/rev

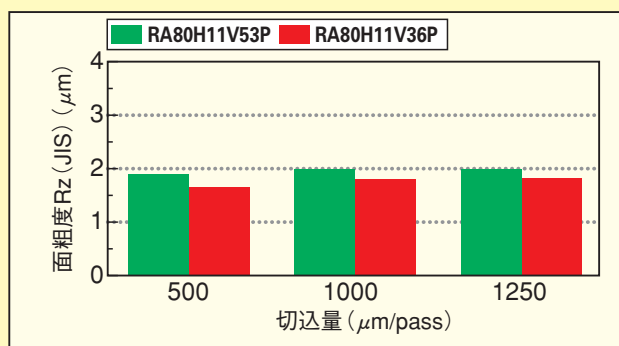
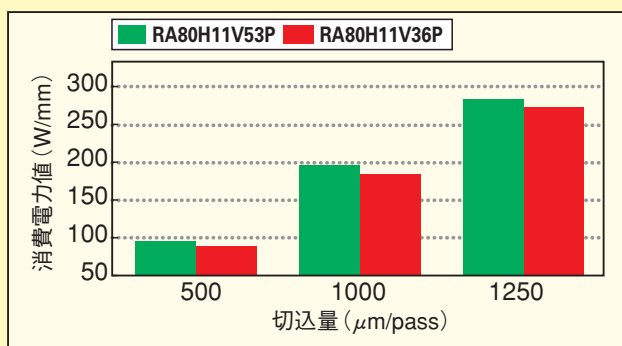
切込量：R10 $\mu$ m/pass

ワーク面写真

切込量：1000 $\mu$ m/pass



研削性能



## V36砥石の実用例

### その1

加工物：機械部品【ステンレス鋼 焼入材】  
用途：溝研削  
従来砥石：弊社 V53砥石  
砥石寸法：305×50×76  
砥石明細：SH60H+8**V36R**  
砥石周速：33m/s  
効果：研削焼け、形状崩れが格段に改善。  
加工速度を上げることができ、作業時間1/2。

### その2

加工物：傘歯車カッター  
用途：刃先の再研磨  
従来砥石：他社製WA砥石  
砥石寸法：305×22×101.6  
砥石明細：WA180J8**V36R**  
砥石周速：33m/s  
効果：ドレス回数1/3となり、砥石寿命3倍。

### その3

加工物：トランスミッション【クロム鋼 焼入材】  
用途：シープ面研削  
従来砥石：他社製セラミック砥粒使用砥石  
砥石寸法：610×50×254  
砥石明細：SK120 I 10**V36P** (単結晶砥粒使用)  
砥石周速：60m/s  
効果：切味が良く、消費電力10%低下。  
セラミック砥粒を使用した砥石と寿命が同等。

## V36砥石の製造範囲

砥材：	A系砥材全体	
ボンド：	V36	V36P
粒度：	46~220	
結合度：	H~N+	D~K
組織：	7、8	9~13
外径：	~φ1065	~φ760
厚み：	~305	~100
最高使用周速度：	~60m/s	

**NORITAKE**

名古屋市西区則武新町三丁目1番36号  
〒451-8501 TEL(052)561-9833

ホームページURL <http://www.noritake.co.jp/>

■東部支社／東京都港区虎ノ門1-13-8  
〒105-8502 TEL(03)6205-4433

■中部支社／名古屋市西区則武新町3-1-36  
〒451-8501 TEL(052)561-7226

■西部支社／大阪府摂津市南千里丘2-29  
〒566-0021 TEL(06)6319-1161

■お問い合わせ先

\*仕様につきましては、予告なく変更する場合がございます。あらかじめご了承ください。



ISO 9001 認証  
JQA-A-1616



ISO 14001 認証  
JQA-E-90071

