

環境配慮型ロータリードレッシング装置

EG シャープナー[®]

NEW

環境への配慮と優れた性能を両立させた小型ビルトインロータリードレッシング装置です

特長

■ オイルミスト不要

乾式エアによる防水のみで動作可能です

■ 優れた回転維持性能

高性能PM(同期)モーターを使用することにより
ドレッシング時にドレッサの連れ回りが発生しません

■ 接触検出機能搭載

AEセンサを使用することで砥石とドレッサの接触を
高感度で検出できます

■ シンプルな操作性

制御装置として汎用インバーターを使用しているため
簡単に設定が可能です

Mタイプ

Sタイプ

効果

■ 環境負荷低減

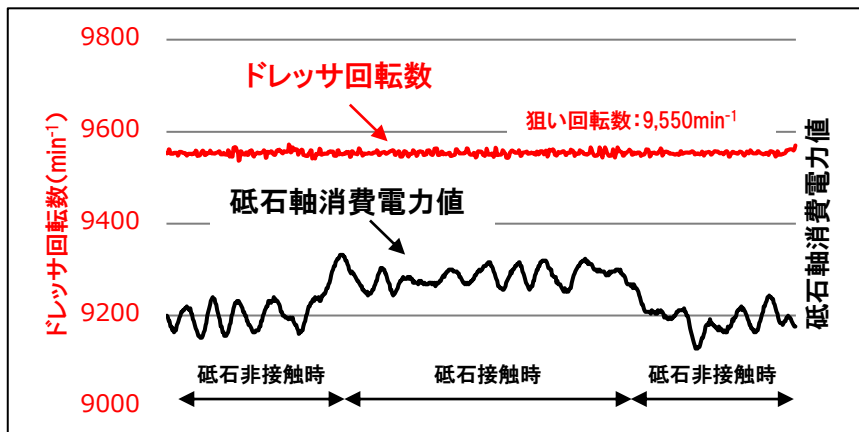
ベアリング潤滑用オイルミストの供給が不要のため、環境負荷低減が可能です

■ 研削性能の安定化

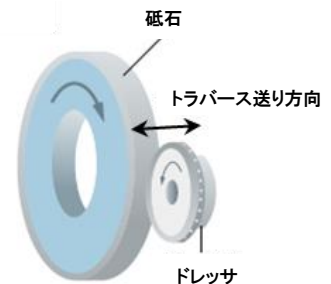
ドレッサが連れ回りせず回転数が一定であるため、安定したドレッシング性能が得られます

社内検証結果(Sタイプ)

研削方式	平面研削	砥石周速度	33m/s
ドレッシング方式	湿式トラバース ダウンカット	ドレッサ周速度	25m/s
砥石スペック	CB 120 M 200 V	ドレッシング切込み量	0.001mm
ドレッサ	SD 40 Q 75 M	ドレッシングリード	0.1mm/r.o.w



＜ドリッシング時の概略図＞

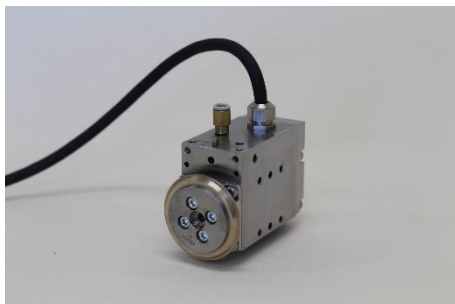


ドリッシング時におけるドレッサの回転数が一定(変動率±0.5%以下)

TK-006-U-202308-002

装置タイプ

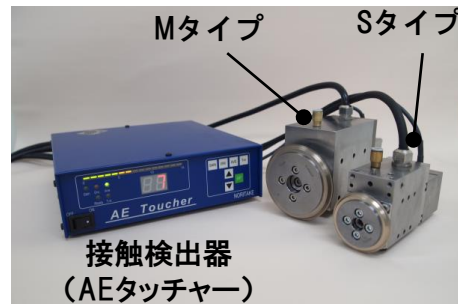
用途に応じてSタイプとMタイプの2種類が選択可能です
 AEセンサを使用しない「ベース型」とAE信号を非接触通信する「リアAE型」を用意しています
 ※Sタイプについては、省スペースながらAE信号も検出できる「フロントAE液膜型」も用意しています



<ベース型(Sタイプ)>



<ベース型(Mタイプ)>



<リアAE型(S/Mタイプ)>

推奨適用用途

Sタイプ

砥石径: ~φ205(内面研削、平面研削等)
 ※砥石径が大きい(φ100~)場合や硬い砥石を使用される場合は、制動ユニット(オプション)の設置を推奨します

Mタイプ

砥石径: φ205~(平面研削、円筒研削等)
 ※制動ユニットは標準になります

砥石径は超砥粒砥石を用いた場合の目安になります。
 上記適用用途以外のご要望については都度検討させていただきますのでご相談ください

仕様

	Sタイプ	Mタイプ
モータータイプ	PM(同期)モーター	
駆動方式	ビルトインモーター	
回転方向	正/逆 両回転	
回転数	1,000 ~ 17,700min ⁻¹	
標準ドレッサ径	φ50	φ75、φ100
ラジアル振れ	0.002mm以下	0.002mm以下
アキシャル振れ	0.003mm以下	0.003mm以下
ラジアル剛性	0.1 μm/N	0.05 μm/N
アキシャル剛性	0.05 μm/N	0.05 μm/N

	Sタイプ	Mタイプ
定格出力	105W	419W
定格トルク	0.05Nm	0.2Nm
定格電流	0.8A	2.8A
電源電圧	制御装置: 3相AC200V 50/60Hz 接触検出器: 単相AC100V 50/60Hz	
付属品	<ul style="list-style-type: none"> ・制御装置 ・モーターケーブル(5m) ・取扱説明書 ・簡易マニュアル ※リアAE型は接触検知器も付属 	<ul style="list-style-type: none"> ・制御装置 ・モーターケーブル(5m) ・取扱説明書 ・簡易マニュアル ・制動ユニット ※リアAE型は接触検知器も付属
オプション	制御盤、制動ユニット(Sタイプのみ) ※制動ユニットは発熱するため、人体との接触防止対策を推奨します	

ノリタケ株式会社

工業機材事業本部

[本社]
 〒451-8501 名古屋市西区則武新町3-1-36
 TEL: 052-561-9826 FAX: 052-561-9759
 E-mail: grinding@noritake.com
 URL: <https://www.noritake.co.jp>

* 本カタログに掲載の内容は予告無く変更する場合がありますので御了承ください。