

NORITAKE

ハイス工具主溝加工用メタルホイール

スチールマイスター

ハイス工具の主溝加工用に開発された修正がし易く
切れ味に優れる高寿命なメタルホイールです。



株式会社

ノリタケカンパニー リミテド

ハイス工具主溝加工用メタルホイール スチールマイスター

特長

- ・レジン並みに修正し易い ▶ 現状設備や機上にて修正が可能
- ・切れ味に優れる ▶ 生産性の大幅な向上が可能
- ・形状維持性に優れる ▶ 高寿命化やインターバル向上が可能
- ・レジン並の短納期が可能 ▶ 生産計画が立て易い

大幅な
生産性の向上と
工具コストの
削減が期待!!



高い砥粒保持力



特殊構造

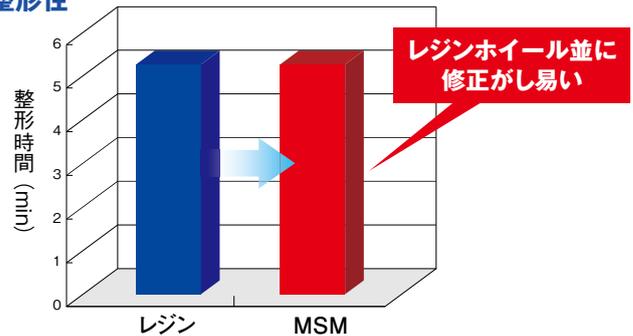
優れた整形性

- ・高寿命・高能率加工を実現し
工具費の大幅な削減が可能
- ・優れた整形性により既存設備で修正可能

加工事例

ホイール	①CBC140 B(レジン) ②CB 170 MSM(スチールマイスター)
ドレッサー	プレーキツルアー
砥石	GC80HV Φ100D×25T×20H
整形切込	0.01mm/Pass
ワーク	SKH57 (HRc68) □100×100×50T
ホイール周速	30m/sec.
総切込量	2mm
送り速度	F60
ドレス材	WA220HV □30×25mm

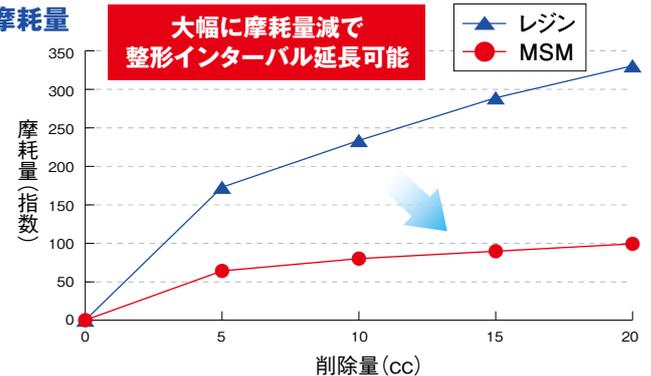
整形性



消費電力



摩耗量



注意点 ・湿式研削専用です。 ・出荷時に目立てをしておりますが、ご使用前にさらに目立てを行なうことで、高性能が発揮できます。

NORITAKE

名古屋市西区則武新町三丁目1番36号
〒451-8501 TEL(052)561-9807
ホームページURL <https://www.noritake.co.jp/>

■東部支社 / 東京都港区虎ノ門1-13-8
〒105-8502 TEL(03)6205-4433

■中部支社 / 名古屋市西区則武新町3-1-36
〒451-8501 TEL(052)561-7226

■西部支社 / 大阪府摂津市南千里丘2-29
〒566-0021 TEL(06)6319-1161

■お問い合わせ先

※仕様につきましては、予告なく変更する場合がございます。あらかじめご了承下さい。



ISO 9001 認証
JQA-1575



ISO 14001 認証
JQA-E-90071

