

高効率レジンボンドCBNホイール

BRZ

ベアリング鋼などの鉄系部品や高硬度材の両頭平面研削で切味の持続性に優れたレジンボンドホイールです

特長

■ 優れた切れ味

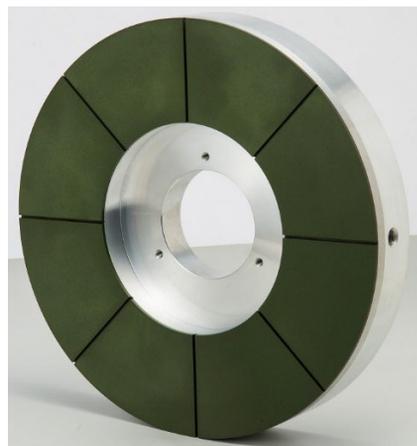
砥粒の沈み込みを抑制した低弾性ボンド構造により優れた切れ味が持続します

■ 寿命向上

砥粒先端高さの保持に優れ、切れ味の維持性が高いためドレインターバルが延長し、ドレス量、回数が低減でき工具寿命が向上します

効果

切れ味の持続性に優れたボンド構造により、高硬度の被削材に対して消費電力値が低くドレインターバル向上します



試験結果

【加工条件】

研削方式	両頭平面研削盤
ホイール周速	1500 rpm
研削液	リタケールSEC1500P 50倍希釈
ドレス砥石	WA220 H V

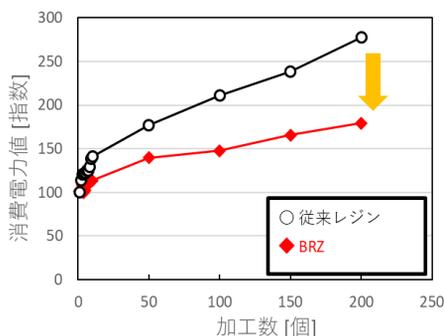
【被削材】

材質	SUJ2
----	------

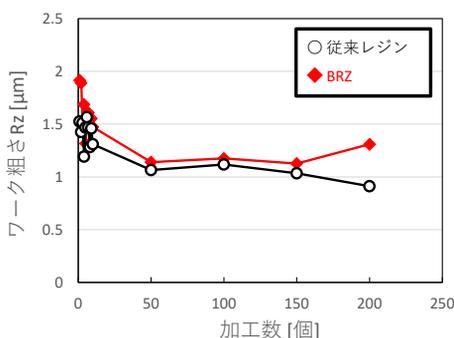
テストスペック:

従来レジン : CBC 170 P 75 B
BRZ : CBC 170 P 75 BRZ

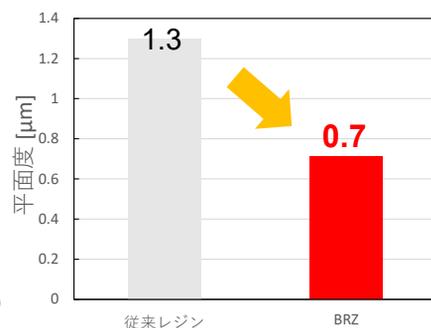
消費電力値



ワーク粗さ



ワーク精度



従来品に対して30%低減

従来品よりも粗く、切れ味良

従来品に対して50%改善

製造範囲

砥粒	SD CB	寸法(mm)	外径D	200~760
	粒度		80~1200番	砥材層T
幅W				20~200
結合度	P	形状	カップ・ディスク	

上記範囲外のご要望につきましては、都度ご検討させていただきますので、ご相談願います

適用用途

● 高硬度ベアリング鋼 (SUJ2等)

良好事例

被削 材質	従来ホイール	対抗ホイール	結果
SUJ2	CB 170 B	CB 170 BRZ	従来品に対してドレスインターバル50%向上

ドレス材

- WA (推奨)
- GC

ノリタケ株式会社

工業機材事業本部

[本社]

〒451-8501 名古屋市西区則武新町三丁目1番36号

TEL: 052-561-9807 FAX: 052-561-9759

E-mail: grinding@noritake.com

<https://www.noritake.co.jp/>

* 本カタログに掲載の内容は予告無く変更する場合がありますので御了承ください