

C-Smooth

NEW

センタレス研削用セグメントホイールでご好評の“防水処理”について
シームレスホイールへの適用を可能としました

特長

■ シームレス構造

一体成形により、セグメントチップによるホイール円周上の継ぎ目を無くしました

■ 防水処理コア構造

研削液の浸入、残留を防ぐコア構造の開発により、セグメントホイールのみ適用可能であった防水処理をシームレスホイールへの適用も可能としました



効果

ホイール寸法が大きく研削液が脱水し難いセンタレス研削用途において
水切り時間の短縮が可能となり、生産効率向上が期待できます

ホイール円周上の継ぎ目の無いシームレス構造によりワークのバツキを抑制し、高い加工精度を維持します

評価事例

【条件】

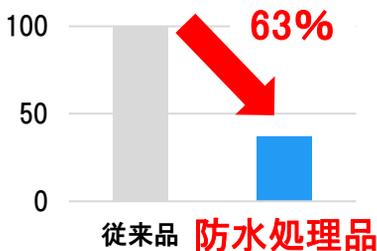
砥石寸法	外径405mm×厚み70mm
周速度	2700m/min
研削液流量	30L/min

①防水処理効果により、

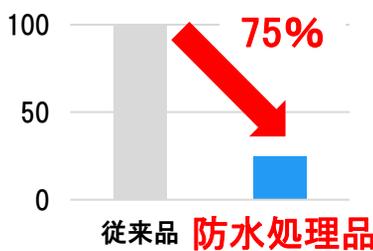
水切り開始直後のアンバランス量63%低減
常態アンバランス量への復帰時間75%短縮
⇒水切り時間の短縮、生産効率向上

②継ぎ目の無いシームレス構造により、

ワークの不規則な動きを抑制
⇒真円度など高い加工精度を維持

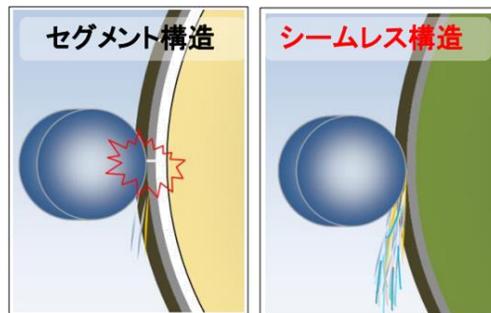
水切り開始直後の
アンバランス量

従来品に対して63%低減

常態アンバランス量への
復帰時間

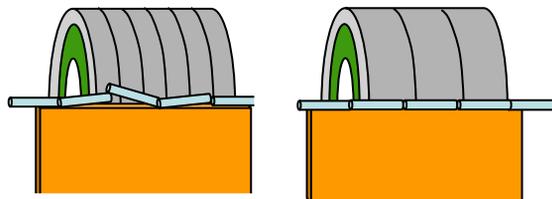
従来品に対して75%短縮

セグメント構造の継ぎ目の影響



継ぎ目による断続研削がなく
真円度が安定

厚み方向の継ぎ目の影響



ホイールの異常摩耗や真円度悪化の要因と
なるワークの不規則な動きが抑制。

製造範囲

砥材	CB,CBX,SD	寸法(mm)	外径	最大 405
粒度	#80~#140(N1) #100~#120(H1、Z1)		穴径/外径	0.5以上
ボンド表示	VN1,VH1,VZ1		厚み	単体 最大 70 70mm以上は厚み方向に接着
結合度	N1 : L~M+ H1 : P~R Z1 : M~M+			

表記外の寸法、スペックについてはご相談ください

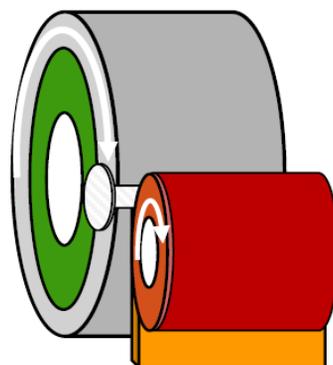
適用用途

センタレス研削

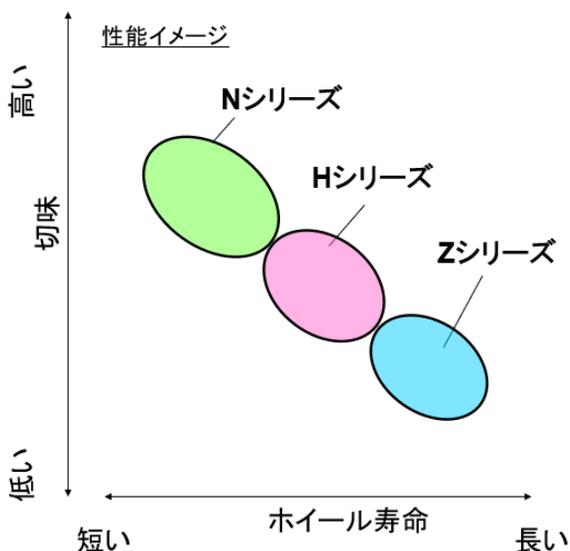
- ・インフィード方式
- ・スルーフィード方式

加工物

- ・ベアリング(円筒コロ、テーパコロ、ニードルコロ)
- ・ピンゲージ等



ボンドシリーズイメージ



ノリタケ株式会社

工業機材事業本部

[本社]

〒451-8501 名古屋市西区則武新町三丁目1番36号

TEL: 052-561-9807 FAX: 052-561-9759

E-mail: grinding@noritake.com

https://www.noritake.co.jp/

* 本カタログに掲載の内容は予告無く変更する場合がありますので御了承ください。

SAV-029-U-202408-1