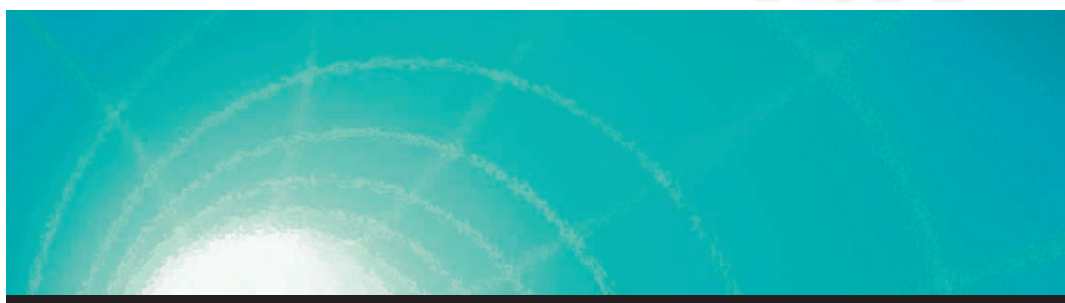


ロール研磨用レジノイド研削砥石

ノリタケ CXF 砥石



研磨面のスクラッチを大幅に減少します。



株式会社

ノリタケ カンパニー リミテド

ロール研磨用CXF砥石

●特徴

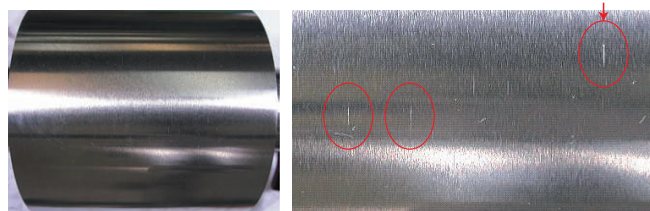
CXF砥石は、形状をシャープに改良した砥材を新たに採用しました。

●効果

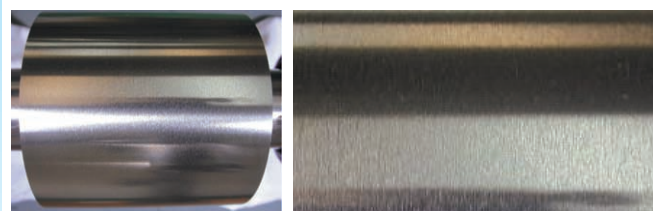
- ① 弊社従来のCXB砥石に対し、スクラッチが半減できるので良好な研磨面が実現可能です。
- ② 砥粒の大破碎が抑えられるため、安定した仕上面を確保できます。

ロール加工面写真

CXB



CXF



CXBに対して深く目立つスクラッチが減少しています。

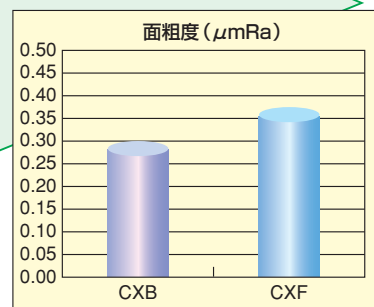
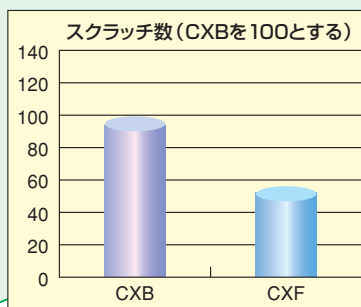
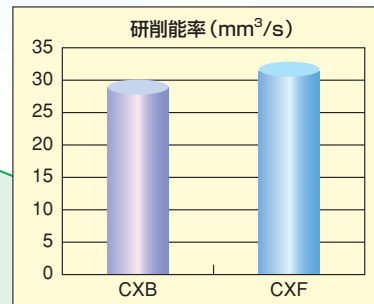
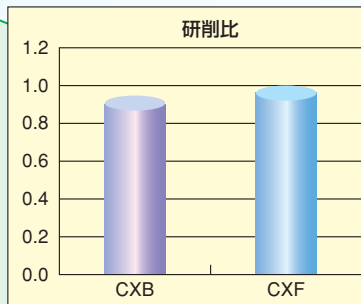
社内加工試験結果

試験条件

機 械：円筒研削盤
 材 質：ハイスロール (HRc 60)
 ロール寸法：φ130×110L
 砥石寸法：380×20×127
 研削方式：湿式トラバース研削
 研削油：ノリタケール水溶液(×50)

CXBに対して

研削比：5%程度向上
 研削能率：10%程度向上
 スクラッチ：半減
 面粗度：若干粗め



研削・研磨の総合メーカー

NORITAKE
 ノリタケカンパニー

名古屋市西区則武新町三丁目1番36号
 〒451-8501 TEL (052) 561-9833 ホームページURL <http://www.noritake.co.jp>

- 東部支社／東京都港区虎ノ門1-13-8
 〒105-8502 TEL (03) 6205-4433
- 中部支社／名古屋市西区則武新町3-1-36
 〒451-8501 TEL (052) 561-7226
- 西部支社／大阪府摂津市南千里丘2-29
 〒566-0021 TEL (06) 6319-1161



ISO 9001 認証
 JQA-1657

ISO 14001 認証
 JQA-E-90071

■お問い合わせ先